



Bench Mount Kit CPK

Assembly instructions
Montageanleitung

GB

English

Translation of the original instructions

DE

Deutsch

Originalbetriebsanleitung

Table of contents

1	Notes for the user	4		
1.1	Area of application	4		
1.2	Warranty	4		
1.3	Manufacturer contact data	4		
1.4	Information about these Operating Instructions	4		
1.5	Copyright and intellectual property rights	4		
1.5.1	Markings and symbols used.	4		
1.6	Retention and dissemination of these instructions	4		
1.7	Target group of these instructions	4		
1.8	Applicable documents	4		
1.9	General information	4		
2	Safety instructions	5		
2.1	Presentation and structure of warnings	5		
2.2	Classification of the precautionary notices	5		
2.3	General power tool safety instructions.	5		
2.4	Basic safety instructions.	5		
2.4.1	Cleanliness at the workplace	5		
2.4.2	Spare parts and accessories	5		
2.5	Intended use	6		
2.6	Misuse	6		
2.7	Obligations of the operating company.	6		
2.8	Personnel qualification	6		
2.8.1	Specialist personnel for operation	6		
2.8.2	Specialist personnel for maintenance and servicing	6		
2.8.3	Authorised person for low-voltage electrical equipment	6		
2.8.4	Authorised specialist for repair and testing.	6		
3	Design and function	7		
3.1	Design.	7		
3.2	Scope of supply.	7		
3.3	Function	7		
4	Transport and storage	7		
5	Assembly and commissioning	7		
5.1	Required assembly tool	8		
5.2	Installing bench mount kit.	8		
5.3	Suitable workplace	9		
5.4	Installing bench mount kit at workplace	9		
5.5	Inserting the tool.	10		
5.6	Connecting the tool	10		
5.7	Assembling waste container	10		
5.8	Inserting the cable-tie reel	10		
5.9	Commissioning before each use	11		
5.9.1	Check before operation.	11		
5.9.2	Check after operation	11		
6	Operation	11		
6.1	Switching tool on and off	11		
6.2	Inserting cable-tie strip into tool	11		
6.3	Operating tool with foot pedal	11		
6.4	Emptying waste container	11		
6.5	Exchanging empty cable-tie reel	11		
7	Troubleshooting	12		
8	Maintenance	12		
8.1	Cleaning	12		
8.2	Maintenance	12		
8.2.1	Important notes	12		
8.2.2	General maintenance activities	12		
8.3	Repair	12		
9	Taking out of service	12		
9.1	Taking bench mount kit out of operation	13		
9.2	Putting bench mount kit back into operation	13		
10	Disposal	13		
11	Technical data	14		
11.1	Bench mount kit CPK	14		
11.2	Tool holder	15		
11.3	Base plate	15		
11.4	Column.	15		
12	Customer service and spare parts	15		

1 Notes for the user

These assembly instructions are essential for proper operation of the bench mount kit CPK. They contain important information and safety instructions that will enable you to install the product properly and utilise it correctly and economically for its intended use.

1.1 Area of application

The assembly instructions are intended for skilled personnel and the operating company. The assembly instructions apply exclusively to the following bench mount kit CPK, hereinafter referred to as the "bench mount kit", and the associated Autotool CPK hybrid tool, hereinafter referred to as the "tool".

TYPE	Item No.
Bench mount kit CPK	106-00040
Autotool CPK hybrid	106-60000

1.2 Warranty

The warranty is in accordance with statutory requirements. Warranty entitlement applies only in the country in which the products were originally purchased.

1.3 Manufacturer contact data

The manufacturer of the products described in these instructions is:

HellermannTyton GmbH

Grosser Moorweg 45
D-25436 Tornesch, Germany
Tel. +49 4122 701-0

www.HellermannTyton.de
Info@HellermannTyton.de

1.4 Information about these Operating Instructions

Last change: 24.3.2023

1.5 Copyright and intellectual property rights

The manufacturer retains the copyright to these instructions. Under no circumstances may these instructions be reproduced or electronically processed, replicated or disseminated, in whole or in part, without the prior written consent of HellermannTyton GmbH (hereinafter referred to as HellermannTyton).

Any breach or infringement of these stipulations will result in liability for damages.

1.5.1 Markings and symbols used

Various markings and symbols are used in the text of these operating instructions. These are explained below:

- ▶ Indicates an instruction
- Indicates a list
- ☑ Indicates the result of an action

→ *This text highlight* is used for cross-references.



Texts accompanied by this symbol contain information about environmental protection.



Texts accompanied by this symbol contain useful additional information.

1.6 Retention and dissemination of these instructions

These operating instructions must be kept in the immediate vicinity of the workplace and must be available at all times to all operating personnel. The operating company shall inform the operating personnel of the location of these instructions. The operating company shall obtain replacement from the manufacturer if these instructions are, become or are rendered no longer easily legible.

If the products are acquired by or sold on to a third party the following documents must be handed over to the new owner:

- These instructions
- Documents relating to repair work
- Logs of maintenance work undertaken

1.7 Target group of these instructions

These instructions must be read and complied with by every person charged with any of the following tasks:

- Installation
- Operation
- Maintenance
- Repair
- Fault rectification

1.8 Applicable documents

- ▶ The operating instructions of the Autotool CPK hybrid must be observed.

1.9 General information

Subject to technical modifications.

2 Safety instructions


The bench mount kit has been manufactured in accordance with the state of the art and recognised safety regulations. However, the use of the device may result in danger to life and limb of the user or third parties or in damage to the bench mount kit and other material assets.

These operating instructions contain safety instructions.

- ▶ All instructions to avoid personal injury, property damage or environmental damage must be followed.

2.1 Presentation and structure of warnings

The warnings are related to actions and are structured as follows:




 SIGNAL WORD
Type and source of the hazard. Explanation of the type and source of the danger.
▶ Measures to avert the danger.

2.2 Classification of the precautionary notices


Warnings in these operating instructions draw attention to hazards associated with use of the bench mount kit and tool and indicate how they can be avoided.


Non-compliance of any nature whatsoever can lead to accidents with fatal consequences, injury or damage to property.

The warnings are graded according to the severity of their danger. The danger levels are explained below with the associated signal words and warning symbols.

 DANGER
Immediate danger to life or serious injury.
 WARNING
Possible danger to life or serious injury.
 CAUTION
Possible minor injuries.
NOTE
Possible damage to the bench mount kit, the tool, the bundled material or the environment.

2.3 General power tool safety instructions

-  The safety instructions in the operating instructions for the tool also apply to operation of the Autotool CPK hybrid after installation in the bench mount kit CPK.

 WARNING
Risk of serious injury due to non-observance of applicable safety instructions! Failure to comply with the safety instructions in these operating instructions and/or in the documents that apply with it can lead to serious injuries, fire and electric shock.
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Observe all safety instructions and their measures to prevent danger. ▶ Observe the operating instructions of the Autotool CPK hybrid. ▶ Observe the safety instructions for the CPK CAS 18V battery and the CPK CAS battery charger. ▶ Disconnect the tool and the power pack from the power supply before installation, cleaning and maintenance.

2.4 Basic safety instructions

2.4.1 Cleanliness at the workplace

Orderliness, good lighting and cleanliness at the workplace all help to make work easier and to minimise hazards and the risk of injury.

Always comply with the following principles of orderliness and cleanliness at the workplace:

- ▶ Put tools away as soon as they are no longer needed.
- ▶ Avoid tripping hazards (e.g. immediately dispose of waste by placing it in the containers provided for the purpose).
- ▶ Immediately remove spillages of grease, oil and other liquids.

2.4.2 Spare parts and accessories

Only original spare parts and accessories ensure correct function and minimize the dangers and risk of injury.

Always comply with the following principles for spare parts and accessories:

- ▶ Only use original spare parts.
- ▶ Check replaced components for proper function.
- ▶ Use only accessories approved by HellermannTyton.

2.5 Intended use

Use the bench mount kit CPK only when it is in full working order and safe, always be safety-conscious and aware of the hazards.

The bench mount kit with integrated tool is suitable for and intended for the following uses:

- Automatic binding of bundles up to a diameter of max. 20 mm
- For indoor use only
- Industrial use

2.6 Misuse

Use other than that stated in the section entitled "Intended use" is misuse. The operating company responsible for use of the bench mount kit bears sole responsibility for injury and damage resulting from misuse.

The safety regulations of the tool also apply
→ *Operating instructions of Autotool CPK hybrid*

The following are specifically prohibited:

- Use with faulty parts
- Use in explosive environments or in the presence of a fire hazard
- Use outdoors
- Use in high humidity and/or direct sunlight
- Manipulation while processes are in progress
- Unauthorised alterations and modifications to the bench mount kit or the tool and its component parts without the prior consent of HellermannTyton
- Use of spare parts and accessories not tested and approved beforehand by HellermannTyton
- Mounting on an unsuitable base.

2.7 Obligations of the operating company

The operating company must:

- Observe and comply with the respective nationally applicable statutory accident prevention regulations and occupational health and safety regulations.
- Provide the required protective equipment to the specialist personnel and check, maintain and replace defective parts in accordance with the regulations.

2.8 Personnel qualification

Underage persons and trainees are permitted to use the device only under the supervision of an experienced specialist and only with the express permission of the operating company.

2.8.1 Specialist personnel for operation

The tasks and authorisations assigned to specialist personnel for extended operation are as follows:

- Operation of the tool and the bench mount kit
- Rectification of faults or, as applicable, initiation of measures for the rectification of faults
- Cleaning of the tool and the bench mount kit

These individuals have the specialist training or practical experience that will ensure correct handling.

2.8.2 Specialist personnel for maintenance and servicing

Always have maintenance and servicing carried out by duly qualified specialist personnel. These individuals have received training that affords sufficient knowledge of the tool or the bench mount kit for them to judge when it is in safe working order.

These individuals are also familiar with the following rules and regulations:

- Applicable national health and safety regulations
- Accident prevention regulations
- Generally accepted codes of practice, regulations and standards

2.8.3 Authorised person for low-voltage electrical equipment

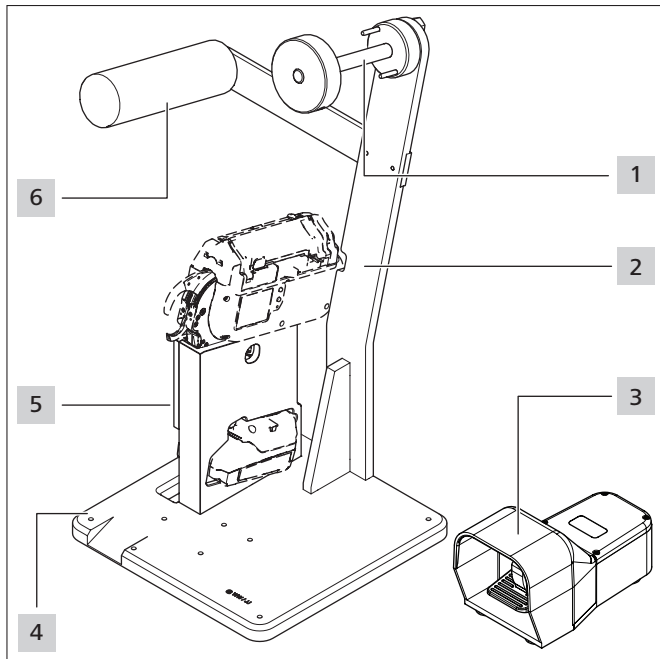
Work on the electrical supply and on parts that are live when the device is in operation should always be carried out by a trained electrician.

2.8.4 Authorised specialist for repair and testing

Only service technicians from HellermannTyton or service technicians authorised by HellermannTyton are permitted to carry out repairs and safety checks.

3 Design and function

3.1 Design



Overview of bench mount kit CPK

- 1 Reel mount with locking ring
- 2 Column
- 3 Foot pedal
- 4 Base plate
- 5 Tool holder
- 6 Relay roller with holder

3.2 Scope of supply

The bench mount kit is supplied with the following components and fasteners:

- 1× foot pedal including cable
- 1× column
- 1× reel mount with locking ring
- 1× base plate
- 1× relay roller with holder
- 1× tool holder
- 3× fixing screws (column)
- 2× fixing screws (relay roller with holder)
- 3× fixing screws (tool holder)
- 1× cap nut
- 1× operating instructions
- ▶ Check the scope of delivery for completeness before starting assembly.

3.3 Function

The bench mount kit CPK holds the Autotool CPK hybrid in an upright position. The upright position enables trouble-free work with the Autotool CPK hybrid tool at the workplace.

The operating company can feed the bundled material to the tool and initiate the binding process with the supplied foot pedal without having to hold the tool manually and thus carry the weight. This makes the use of the tool more effective for the operating company.

4 Transport and storage

Only proper transport and storage will help to minimize possible material damage to the bench mount kit.

Observe the following principles for transport and storage:

- ▶ Secure all moving parts.
- ▶ Only use the original packaging supplied for transport and storage.
- ▶ Store the bench mount kit in dry locations protected from splash water.
- ▶ Protect these operating instructions from direct sunlight and extreme heat.
- ▶ Pack the electronic components (e.g. Autotool CPK hybrid, CPK power pack and their cables) in a shockproof manner and store them separately from the bench mount kit.

5 Assembly and commissioning

! DANGER

Risk of death due to electric shock!

There is a risk of death when making contact with electrically live components.

- ▶ Only connect the tool to a properly installed and standard-compliant outlet with protective contacts.
- ▶ Observe the requirements on the voltage and amperage.
- ▶ Do not touch any live components.

! CAUTION

Possible crushing hazard when jaws close!

A tool that has been switched on can be triggered unintentionally during assembly work.

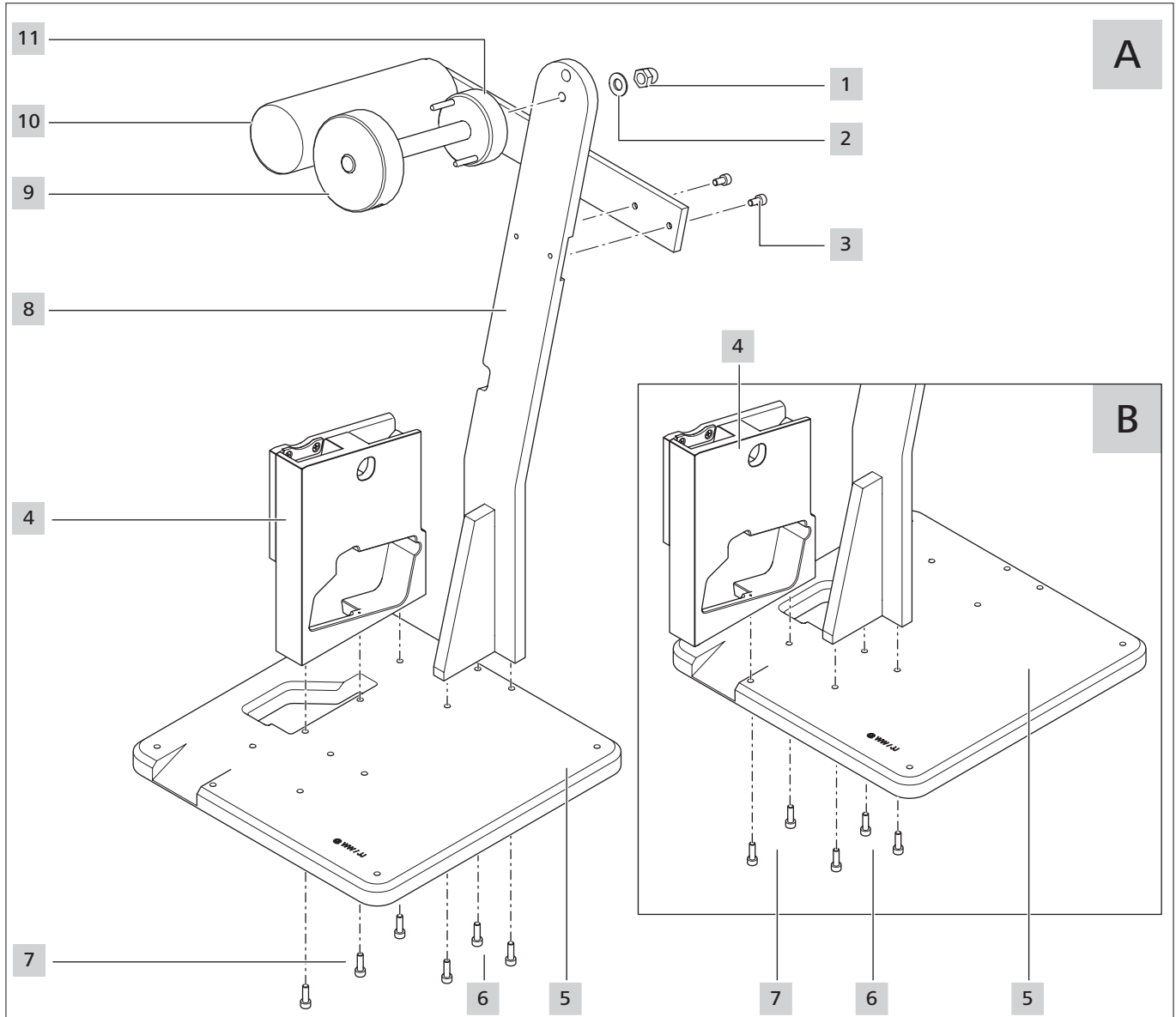
The closing jaws on the tool can cause crushing injuries.

- ▶ Always keep the power pack switched OFF while installation is in progress.

5.1 Required assembly tool

- ▶ Perform necessary assembly work with the following assembly tools:
 - Open-ended wrench (w/f 13)
 - Allen key (w/f 4)

5.2 Installing bench mount kit



Installing bench mount kit

- 1 Cap nut
- 2 Washer
- 3 Fixing screws (relay roller with holder)
- 4 Tool holder
- 5 Base plate
- 6 Fixing screws (column)
- 7 Fixing screws (tool holder)
- 8 Column
- 9 Reel mount including locking ring
- 10 Relay roller with holder
- 11 Reel brake

The base plate of the bench mount kit has additional holes which allow for two different assembly options:

- **Normal assembly A:**
The waste is discharged through the recess of the base plate. The base must also have a suitable recess.
- **Optional assembly B:**
The waste is discharged before the base plate. A recess in the substrate is therefore not necessary.

Mounting column 8

- ▶ Set the column 8 on the base plate 5.
- ▶ Insert three fixing screws 6 through the base plate 5 into the column 8 and tighten by hand.
- ▶ For optional assembly B, slide the column 8 forward to the base plate 5 and fasten it.

Assembling the tool holder

- ▶ Set the tool holder 4 on the base plate 5.
- ▶ Insert three fixing screws 7 through the base plate 5 into the tool holder 4 and tighten by hand.
- ▶ For optional assembly B, slide the tool holder 4 forward to the base plate 5 and fasten it with two fixing screws 7.

Assembling reel mount with locking ring

- ▶ Slip reel mount including locking ring 9 through the hole of the column 8.
- ▶ Set the washer 2 and the cap nut 1 on the thread of the reel mount 9 and tighten by hand.

Assembling relay roller with holder 10

- ▶ Insert the relay roller 10 into the recess of the column 8.
- ▶ Insert two fixing screws 3 through the holder 10 into the column 8 and tighten by hand.

i The reel brake 11 is adjusted at the factory. It is not necessary to adjust the reel brake.

- The assembly device is mounted.

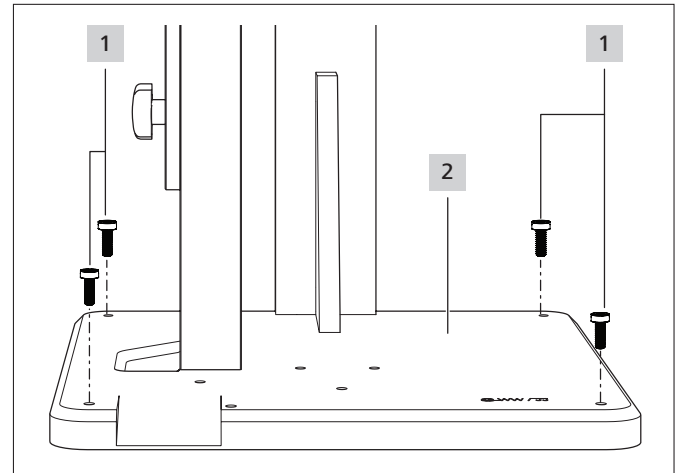
5.3 Suitable workplace

To ensure proper use of the bench mount kit, the workplace must be prepared and aligned as follows:

- ▶ The workplace must be sufficiently illuminated.
- ▶ The workplace must have a stable base (e.g. a work table, workbench or worktop).
- ▶ The base must provide sufficient space for the bench mount kit and for necessary work with the kit.
- ▶ The base must have a suitable recess for waste removal (only for installation A).

5.4 Installing bench mount kit at workplace

i The screws for securing the base plate on the base are not included in the scope of supply. The operating company must use suitable screws depending on the base.



Fixing bench mount kit on base

- 1 Screws
- 2 Base plate

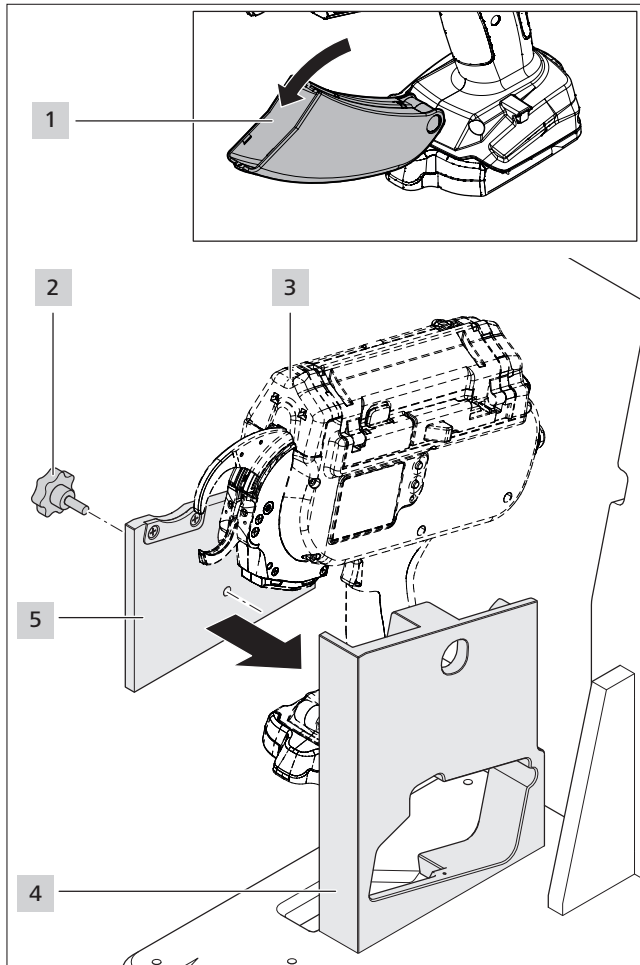
Inspecting the workplace at the place of use

- ▶ Observe the requirements for a suitable workplace. → "Suitable workplace" on page 9
- ▶ Observe the technical data regarding the dimensions and weights of the bench mount kit. → "Technical data" on page 14

Fixing the preassembled bench mount kit on a suitable surface

- ▶ Align the bench mount kit.
- ▶ Insert the four screws 1 through the base plate 2 into the base and tighten by hand.
- ▶ Check if the bench mount kit is in a secure position.
- The bench mount kit is mounted at the workplace.

5.5 Inserting the tool



Inserting the tool

- 1 Waste box
- 2 Hand screw
- 3 Tool
- 4 Tool holder housing
- 5 Tool holder cover

Closing the waste box

- ▶ Flip waste box **1** of the tool open in the direction indicated by the arrow.
- ▶ Carefully spread the waste box **1** at the joint and remove it. Observe the operating instructions for the tool.

Opening the tool holder

- ▶ Loosen and remove the hand screw **2**.
- ▶ Remove the cover **5** from the housing **4**.

Inserting the tool

- ▶ From the side, insert tool **3** with the handle into the housing of the tool holder **4**. Make sure that the handle of the tool **3** is seated snugly.

Closing the tool holder

- ▶ Set the cover **5** on the housing **4**.
- ▶ Insert the hand screw **2** and tighten it by hand.
- ☑ The tool is inserted in the tool holder.

5.6 Connecting the tool

- ▶ Connect tool to power pack. Observe the operating instructions for the tool.
- ▶ Connect the foot pedal to the power pack.
- ▶ Check the wiring. Make sure that the cables are laid without kinks.
- ▶ Make sure that the tool, the power pack and the cable-tie reel are still easily accessible after connection.
- ☑ The tool is connected.

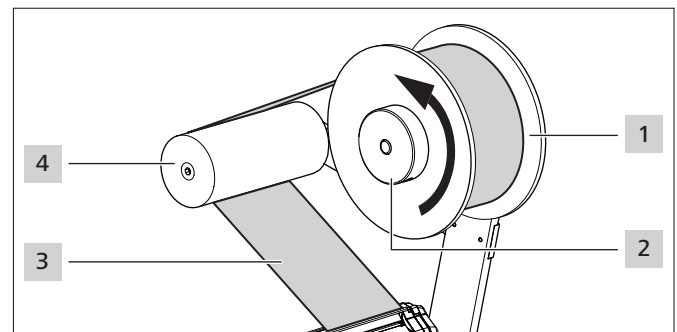
5.7 Assembling waste container

- i** The waste container is not included in the scope of supply and must be manufactured and installed on a case-to-case basis by the operating company.

Observe the following points for preparing and mounting the waste container:

- Make sure that the waste container is seated under the recess of the base plate.
- Make sure that the waste container is of sufficient size.
- Make sure that the waste container is easily accessible for emptying.
- ☑ The waste container is mounted.

5.8 Inserting the cable-tie reel



Inserting the cable-tie reel

- 1 Cable-tie reel
- 2 Locking ring
- 3 Cable-tie strip
- 4 Relay roller

- ▶ Pull the locking ring **2** off the reel mount.
- ▶ Slip cable-tie reel **1** on to the reel mount. Make sure that the cable-tie reel **1** can be unwound anti-clockwise.
- ▶ Turn the cable-tie reel until it engages in the reel brake.
- ▶ Set the locking ring **2** onto the reel mount.
- ▶ Pass cable-tie strip **3** over relay roller **4** to the tool. Make sure that the cable-tie strip **3** is not twisted.
- ☑ The cable-tie reel is inserted.

5.9 Commissioning before each use

Commissioning before each use is for safety and includes a check before and after operation.

- ▶ Check the bench mount kit for defects.
- ▶ If necessary, have any defects found rectified by maintenance personnel.
- ▶ Only operate the bench mount kit when all defects have been rectified and safety is ensured.

5.9.1 Check before operation

Perform the following steps before each operation:

- ▶ Check the wiring to make sure it is correctly positioned.
- ▶ Check the unwinding direction of the cable-tie reel.
- ▶ Check the function of the foot pedal.

5.9.2 Check after operation

Perform the following steps after each operation:

- ▶ Clean the bench mount kit, the tool and the surrounding workplace.
- ▶ Empty the waste container.
- ▶ Record and report any defects found.

6 Operation

i The bench mount kit can only be operated together with the Autotool CPK hybrid tool.

6.1 Switching tool on and off

- ▶ Observe the operating instructions for the tool.
→ *Operating instructions of Autotool CPK hybrid*

6.2 Inserting cable-tie strip into tool

- ▶ Observe the operating instructions for the tool.
→ *Operating instructions of Autotool CPK hybrid*

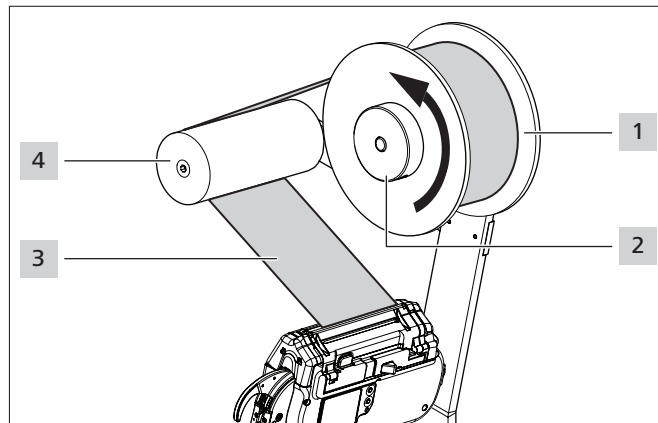
6.3 Operating tool with foot pedal

- ▶ Observe the operating instructions for the tool.
→ *Operating instructions of Autotool CPK hybrid*

6.4 Emptying waste container

- ▶ Empty the waste container regularly and dispose of waste properly.
- The waste container is emptied.

6.5 Exchanging empty cable-tie reel



Exchanging empty cable-tie reel

- 1 Cable-tie reel
- 2 Locking ring
- 3 Cable-tie strip
- 4 Relay roller


- ▶ Pull the locking ring **2** off the reel mount.
- ▶ Remove the empty cable-tie reel **1** from the reel mount and dispose of it properly.
- ▶ Slip a complete cable-tie reel **1** on to the reel mount. Make sure that the cable-tie reel **1** can be unwound anti-clockwise.
- ▶ Set the locking ring **2** onto the reel mount.
- ▶ Pass cable-tie strip **3** over relay roller **4** to the tool. Make sure that the cable-tie strip **3** is not twisted.
- The cable-tie reel has been replaced.

7 Troubleshooting

The following overview helps to determine possible faults and their causes and to carry out measures to eliminate faults.

Malfunction	Cause	Remedy
The tool does not work.	The wiring has come loose.	▶ Connect the cables properly.
The cable-tie reel cannot unwind.	The cable-tie reel is inserted in the wrong winding direction (clockwise).	▶ Insert the cable-tie reel in the anti-clockwise winding direction.
	The reel brake is set too strong.	▶ Reduce the braking force of the reel brake.
The material waste is not discharged properly.	The waste container is full.	▶ Empty the waste container.
	The recess in the base plate is blocked.	▶ Check the recess in the base plate from below for possible blockage. ▶ Remove the material waste.

8 Maintenance

 DANGER

Risk of death due to electric shock!

There is a risk of death when making contact with electrically live components.

- ▶ Disconnect the power pack from the power supply before taking it out of service.
- ▶ Pull the power cable out of the socket.

8.1 Cleaning

NOTE

Possible damage to property due to unsuitable cleaning agents!

Incompatible and aggressive cleaning agents can damage surfaces or components.

- ▶ Only use cleaning agents that are compatible with the surfaces and materials of the bench mount kit, the tool, the power pack and the cables.
- ▶ Cover sensitive components to protect them.


- 1 Disconnect the power pack from the power supply.
 - 2 Clean dirt and foreign bodies from the bench mount kit.
 - 3 Switch the power pack back on.
- The bench mount kit is cleaned.

8.2 Maintenance

8.2.1 Important notes


Regular servicing is essential in order to ensure that the bench mount kit remains in safe working order.

8.2.2 General maintenance activities

 The operations involved in servicing the tool and the power pack are described in the operating instructions for the tool.
→ *Operating instructions of Autotool CPK hybrid*

- ▶ Check the bench mount kit regularly for correct function.
- ▶ Check the suitability of the workplace.
- ▶ Check the attached electrical cables for damage.
- ▶ Have the damaged electrical cables replaced immediately by trained maintenance personnel.

8.3 Repair

 WARNING

Serious injuries due to improper repair work!

Improperly performed repair work can impair the safety of the bench mount kit and lead to serious injuries.

- ▶ Have the repair work performed only by authorized and instructed personnel.


NOTE

Property damage due to improper repair work!

Improperly performed repair work can damage the bench mount kit and lead to failure.

- ▶ Have the repair work performed only by authorized and instructed personnel.

9 Taking out of service

 DANGER

Risk of death due to electric shock!

There is a risk of death when making contact with electrically live components.

- ▶ Disconnect the power pack from the power supply before taking it out of service.
- ▶ Pull the power cable out of the socket.

Taking the device out of service shuts down the bench mount kit.

9.1 Taking bench mount kit out of operation

- 1 Disconnect the power pack from the power supply.
 - 2 Remove the wiring.
 - 3 Remove the tool from the tool holder.
 - 4 Remove the cable-tie reel.
 - 5 Detach the bench mount kit from the base.
 - 6 Mark the bench mount kit with a suitable sign ("out of service").
 - 7 Properly dispose of or store the bench mount kit.
→ "Disposal" on page 13
- The bench mount kit is not in operation.

9.2 Putting bench mount kit back into operation

- 1 Check the bench mount kit for completeness.
 - 2 Check the bench mount kit regularly to make sure it is working correctly.
 - 3 Remove the "out of service" marking.
 - 4 Install the bench mount kit at a suitable workplace. → "Installing bench mount kit at workplace" on page 9
 - 5 Insert the tool.
→ "Inserting the tool" on page 10
 - 6 Connect the tool.
→ "Connecting the tool" on page 10
 - 7 Insert the cable-tie reel.
→ "Inserting the cable-tie reel" on page 10
- The bench mount kit is back in operation.

10 Disposal

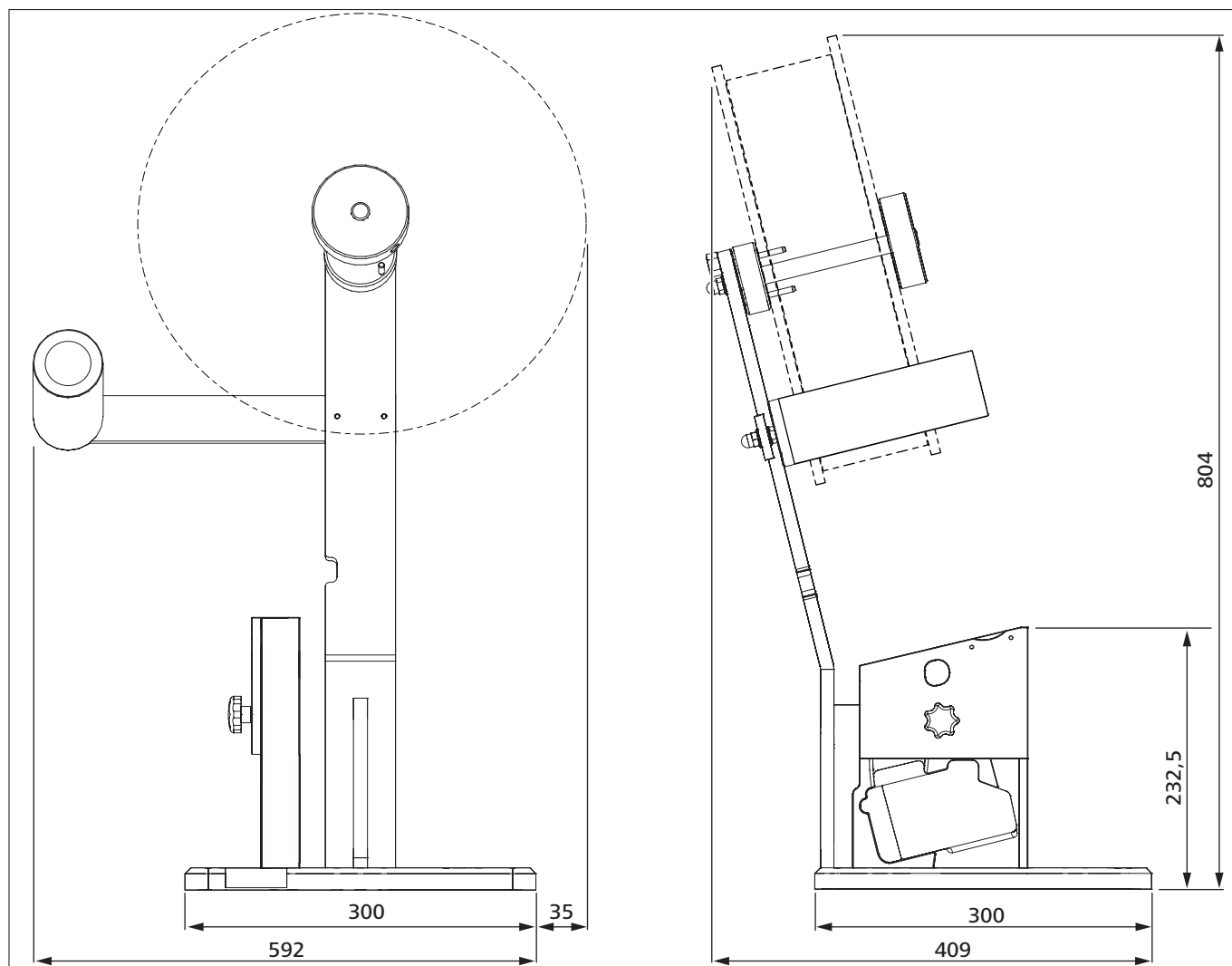
The operating company is under obligation to ensure that at the end of its useful life, the bench mount kit and the components are disposed of in accordance with the applicable regulations. End-of-life (EOL) disposal of the bench mount kit and individual components and the disposal of consumables and auxiliaries are subject in part to statutory regulations.

The appropriate local authorities will provide detailed information on request.

- ▶ Always dispose of packaging materials in accordance with the currently valid materials-disposal and environmental protection regulations.
- ▶ Always take materials, production waste and consumables for disposal to certified collection points.
- ▶ Contact the manufacturer for advice if there is any lack of clarity regarding disposal.

11 Technical data

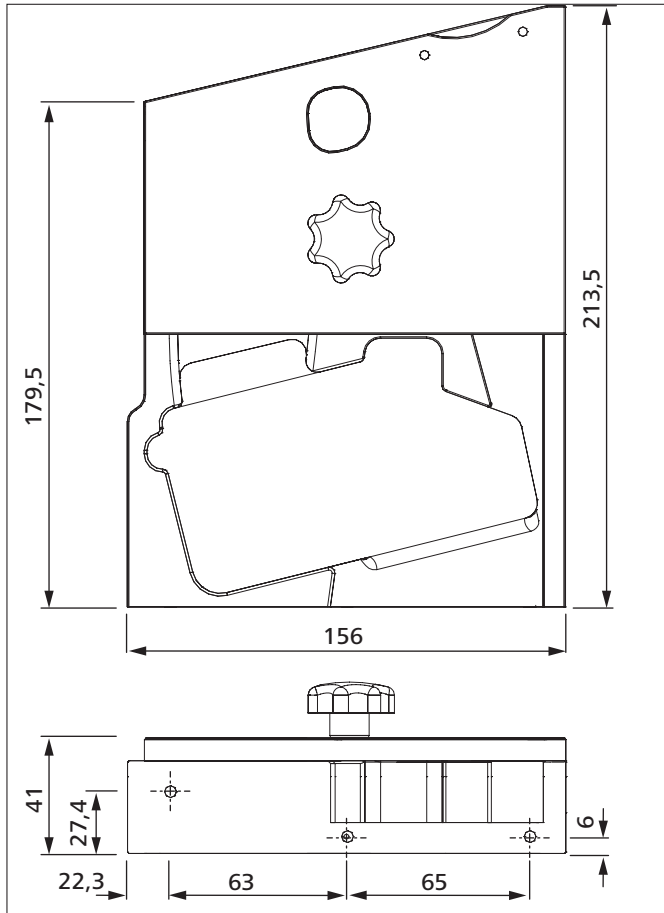
11.1 Bench mount kit CPK



Dimensions of bench mount kit (all specifications in mm)

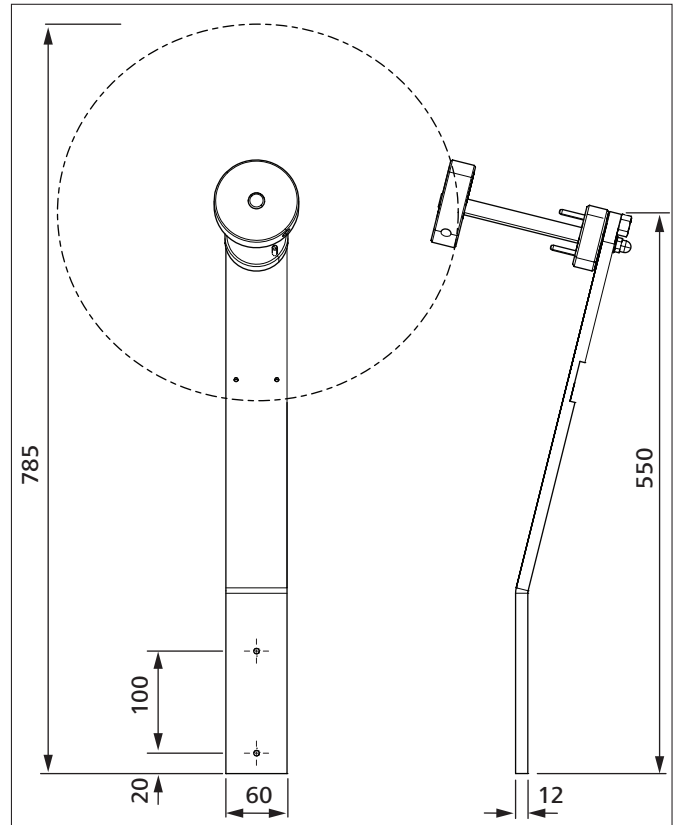
Weight	8800 g
Weight with cable-tie reel	10560 g
Weight with cable-tie reel and tool	12120 g

11.2 Tool holder



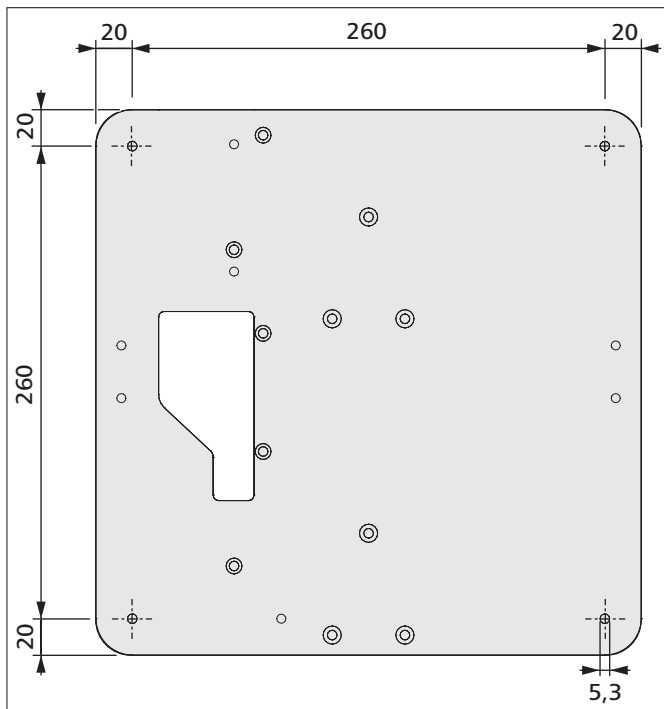
Dimensions of tool holder (all specifications in mm)

11.4 Column



Dimensions of column (all specifications in mm)

11.3 Base plate



Dimensions of base plate (all specifications in mm)

12 Customer service and spare parts

If you have any questions or suggestions, please contact HellermannTyton. The contact details are listed at the end of this documentation.

Inhaltsverzeichnis

1 Benutzerhinweise	17	5.5	Werkzeug einsetzen	22	
1.1	Geltungsbereich	17	5.6	Werkzeug anschließen	23
1.2	Gewährleistung	17	5.7	Abfallbehälter montieren	23
1.3	Kontaktaten Hersteller	17	5.8	Kabelbinderspule einsetzen	23
1.4	Angaben zur Betriebsanleitung	17	5.9	Inbetriebnahme vor jeder Benutzung	23
1.5	Urheber- und Schutzrechte	17	5.9.1	Kontrolle vor der Bedienung	23
1.5.1	Verwendete Kennzeichnungen und Symbole	17	5.9.2	Kontrolle nach der Bedienung	23
1.6	Aufbewahrung und Weitergabe der Anleitung	17	6 Bedienung	24	
1.7	Zielgruppe der Anleitung	17	6.1	Werkzeug ein- und ausschalten	24
1.8	Mitgeltende Unterlagen	17	6.2	Bandkette in das Werkzeug einführen	24
1.9	Allgemeine Angaben	17	6.3	Werkzeug mit Fußschalter bedienen	24
2 Sicherheitshinweise	18	6.4	Abfallbehälter entleeren	24	
2.1	Darstellung und Aufbau von Warnhinweisen	18	6.5	Leere Kabelbinderspule austauschen	24
2.2	Klassifizierung der Warnhinweise	18	7 Fehlerbehebung	24	
2.3	Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge	18	8 Instandhaltung	24	
2.4	Grundsätzliche Sicherheitshinweise	18	8.1	Reinigung	25
2.4.1	Sauberkeit am Arbeitsplatz	18	8.2	Wartung	25
2.4.2	Ersatzteile und Zubehör	18	8.2.1	Wichtige Hinweise	25
2.5	Bestimmungsgemäße Verwendung	18	8.2.2	Allgemeine Wartungsmaßnahmen	25
2.6	Bestimmungswidrige Verwendung	19	8.3	Instandsetzung	25
2.7	Pflichten des Betreibers	19	9 Außerbetriebnahme	25	
2.8	Qualifikation des Personals	19	9.1	Montagevorrichtung außer Betrieb nehmen	25
2.8.1	Fachpersonal für Bedienung	19	9.2	Montagevorrichtung wieder in Betrieb nehmen	25
2.8.2	Fachpersonal für Instandhaltung und Wartung	19	10 Entsorgung	25	
2.8.3	Ausgebildete Elektrofachkraft	19	11 Technische Daten	26	
2.8.4	Autorisierte Sachkundige für Reparatur und Prüfung	19	11.1	Montagevorrichtung CPK	26
3 Aufbau und Funktion	20	11.2	Werkzeugaufnahme	27	
3.1	Aufbau	20	11.3	Grundplatte	27
3.2	Lieferumfang	20	11.4	Säule	27
3.3	Funktion	20	12 Kundenservice und Ersatzteile	27	
4 Transport und Lagerung	20				
5 Montage und Inbetriebnahme	20				
5.1	Benötigtes Montagewerkzeug	20			
5.2	Montagevorrichtung montieren	21			
5.3	Geeigneter Arbeitsplatz	22			
5.4	Montagevorrichtung am Arbeitsplatz installieren	22			

1 Benutzerhinweise

Diese Montageanleitung ist eine wesentliche Hilfe für den ordnungsgemäßen Betrieb der Montagevorrichtung CPK. Sie enthält wichtige Informationen und Sicherheitshinweise, um die Produkte sachgerecht aufzustellen, sowie bestimmungsgemäß und wirtschaftlich zu betreiben.

1.1 Geltungsbereich

Die Montageanleitung richtet sich an Fachkräfte und den Betreiber. Die Montageanleitung gilt ausschließlich für die folgende Montagevorrichtung CPK, im Folgenden „Montagevorrichtung“ genannt und das dazu gehörige Werkzeug Autotool CPK hybrid, im Folgenden „Werkzeug“ genannt.

TYP	Art.-Nr.
Montagevorrichtung CPK	106-00040
Autotool CPK hybrid	106-60000

1.2 Gewährleistung

Die Gewährleistung entspricht den gesetzlichen Bestimmungen. Der Gewährleistungsanspruch gilt nur für das Land, in dem die Produkte erworben wurden.

1.3 Kontaktdaten Hersteller

Der Hersteller der in vorliegender Anleitung beschriebenen Produkte ist:

HellermannTyton GmbH

Großer Moorweg 45

D-25436 Tornesch

Tel. +49 4122 701-0

www.HellermannTyton.de

Info@HellermannTyton.de

1.4 Angaben zur Betriebsanleitung

Letzte Änderung: 24.3.2023

1.5 Urheber- und Schutzrechte

Das Urheberrecht dieser Anleitung verbleibt beim Hersteller. Kein Teil dieser Anleitung darf in irgendeiner Form ohne die schriftliche Genehmigung der HellermannTyton GmbH (nachfolgend HellermannTyton genannt) reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

Handlungen, die den o.g. Angaben widersprechen, verpflichten zu Schadensersatz.

1.5.1 Verwendete Kennzeichnungen und Symbole

In dieser Betriebsanleitung werden im Text unterschiedliche Kennzeichnungen und Symbole verwendet. Diese sind nachfolgend erläutert:

- ▶ Kennzeichnung für eine Anweisung
- Kennzeichnung für eine Aufzählung
- ☑ Handlungsergebnis

Text, der → *auf diese Weise hervorgehoben ist*, kennzeichnet Querverweise.



Texte mit diesem Symbol enthalten Hinweise zum Umweltschutz.



Texte mit diesem Symbol enthalten zusätzliche Informationen.

1.6 Aufbewahrung und Weitergabe der Anleitung

Diese Betriebsanleitung muss in unmittelbarer Nähe des Arbeitsplatzes aufbewahrt werden und dem gesamten Personal jederzeit zur Verfügung stehen. Der Betreiber muss das Personal über den Aufbewahrungsort dieser Anleitung informieren. Wenn die Anleitung nicht mehr gut lesbar ist, muss der Betreiber beim Hersteller Ersatz beschaffen.

Bei Übergabe oder Weiterverkauf der Produkte an Dritte müssen folgende Dokumente an den neuen Besitzer weitergegeben werden:

- diese Anleitung
- Unterlagen über Reparaturarbeiten
- Nachweise über Wartungsarbeiten

1.7 Zielgruppe der Anleitung

Die Anleitung muss von jeder Person gelesen und beachtet werden, die mit einer der folgenden Arbeiten betraut ist:

- Montage
- Betrieb
- Wartung
- Reparatur
- Störungsbeseitigung

1.8 Mitgeltende Unterlagen

- ▶ Die Betriebsanleitung des Autotool CPK hybrid ist zu beachten.

1.9 Allgemeine Angaben

Technische Änderungen vorbehalten.

2 Sicherheitshinweise


Die Montagevorrichtung ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gefertigt. Dennoch können bei der Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter bzw. Beeinträchtigungen der Montagevorrichtung und anderer Sachwerte entstehen.

Die vorliegende Betriebsanleitung beinhaltet Anweisungen zur Sicherheit.

- ▶ Alle Anweisungen um Personen-, Sach- oder Umweltschäden zu vermeiden müssen befolgt werden.

2.1 Darstellung und Aufbau von Warnhinweisen

Die Warnhinweise sind handlungsbezogen und wie folgt aufgebaut:




 SIGNALWORT
Art und Quelle der Gefahr! Erläuterung zur Art und Quelle der Gefahr. ▶ Maßnahmen zur Abwendung der Gefahr.

2.2 Klassifizierung der Warnhinweise


Warnhinweise in der Betriebsanleitung warnen vor Gefahren im Umgang mit der Montagevorrichtung und dem Werkzeug und geben Hinweise zu deren Vermeidung.


Jede Nichtbeachtung kann Unfälle mit tödlichem Ausgang, Verletzungen oder Sachschäden zur Folge haben.

Die Warnhinweise sind hinsichtlich der Schwere ihrer Gefahr abgestuft. Nachfolgend sind die Gefahrenstufen mit den dazugehörigen Signalwörtern und Warnsymbolen erläutert.

 GEFAHR
Unmittelbare Lebensgefahr oder schwere Verletzungen.
 WARNUNG
Mögliche Lebensgefahr oder schwere Verletzungen.
 VORSICHT
Mögliche leichte Verletzungen.
HINWEIS
Mögliche Schäden an der Montagevorrichtung, dem Werkzeug, dem Bündelgut oder in der Umgebung.

2.3 Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

-  Die Sicherheitshinweise in der Betriebsanleitung des Werkzeugs gelten auch für den Betrieb des Autotool CPK hybrid nach der Montage in die Montagevorrichtung CPK.

 WARNUNG
Schwere Verletzungsgefahr durch Missachtung geltender Sicherheitshinweise! Missachtung der Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung und/oder in den mit geltenden Unterlagen können zu schweren Verletzungen, Brand und Stromschlag führen.
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Alle Sicherheitshinweise und deren Maßnahmen zur Abwendung der Gefahr beachten. ▶ Die Betriebsanleitung des Autotool CPK hybrid beachten. ▶ Die Sicherheitshinweise des CPK CAS Akku 18V und des CPK CAS Akku Ladegeräts beachten. ▶ Vor Montagearbeiten, Reinigung und Wartung das Werkzeug und das Netzgerät spannungsfrei schalten.

2.4 Grundsätzliche Sicherheitshinweise

2.4.1 Sauberkeit am Arbeitsplatz

Ordnung, gute Beleuchtung und Sauberkeit am Arbeitsplatz erleichtern das Arbeiten, minimieren die Gefahren und das Verletzungsrisiko.

Die folgenden Grundsätze zur Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz einhalten:

- ▶ Nicht mehr benötigtes Werkzeug wegräumen.
- ▶ Stolperstellen vermeiden (z. B. Abfälle sofort in dafür vorgesehene Behälter werfen).
- ▶ Verunreinigungen durch Fette, Öle und andere Flüssigkeiten sofort beseitigen.

2.4.2 Ersatzteile und Zubehör

Nur Original-Ersatzteile und Zubehör gewährleisten die korrekte Funktion und minimieren die Gefahren und das Verletzungsrisiko.

Die folgenden Grundsätze zu Ersatzteilen und Zubehör einhalten:

- ▶ Ausschließlich Original-Ersatzteile verwenden.
- ▶ Ersetzte Bauteile auf deren Funktion überprüfen.
- ▶ Ausschließlich Zubehör verwenden, das von HellermannTyton freigegeben ist.

2.5 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Montagevorrichtung CPK nur in einwandfreiem und sicherem Zustand, sicherheitsbewusst und gefahrenbewusst betreiben.

Die Montagevorrichtung ist mit integriertem Werkzeug für folgende Einsätze geeignet und bestimmt:

- Automatisches Abbinden am Bündelgut bis max. 20 mm Durchmesser

- Gebrauch ausschließlich für den Innenbereich
- Industrieller Gebrauch

2.6 Bestimmungswidrige Verwendung

Jegliche Benutzung, die nicht im Abschnitt „Bestimmungsgemäße Verwendung“ genannt ist, gilt als bestimmungswidrig. Für hieraus resultierende Schäden haftet allein der Betreiber der Montagevorrichtung.

Darüber hinaus gelten die Sicherheitsbestimmungen des Werkzeuges

→ *Betriebsanleitung des Autotool CPK hybrid*

Insbesondere folgende Nutzung ist nicht zulässig:

- Nutzung mit defekten Teilen
- Nutzung in explosions- oder feuergefährlicher Umgebung
- Nutzung im Außenbereich
- Nutzung bei hoher Feuchtigkeit und/oder direkter Sonneneinstrahlung
- Manuelle Eingriffe während der laufenden Prozesse
- Eigenmächtige Veränderungen und Modifikationen an der Montagevorrichtung oder dem Werkzeug und deren Bestandteilen ohne Zustimmung von HellermannTyton
- Einsatz von Ersatzteilen und Zubehör, welche nicht von HellermannTyton geprüft und freigegeben wurden
- Montage auf einen nicht geeigneten Untergrund.

2.7 Pflichten des Betreibers

Der Betreiber muss:

- die jeweils national geltenden gesetzlichen Unfallverhütungsvorschriften und Arbeitsschutzvorschriften beachten und einhalten.
- dem Fachpersonal die erforderliche Schutzausrüstung zur Verfügung stellen und gemäß Vorschrift prüfen, pflegen und schadhafte Teile ersetzen.

2.8 Qualifikation des Personals

Minderjährige oder Personen in der Ausbildung dürfen die Arbeiten nur unter Aufsicht einer erfahrenen Fachkraft und nach ausdrücklicher Erlaubnis des Betreibers durchführen.

2.8.1 Fachpersonal für Bedienung

Dem Fachpersonal für erweiterten Betrieb werden folgende Befugnisse und Aufgaben zugewiesen:

- Bedienung des Werkzeuges und der Montagevorrichtung
- Beseitigung von Störungen bzw. Einleiten von Maßnahmen zur Beseitigung von Störungen
- Reinigung des Werkzeuges und der Montagevorrichtung

Dieses Personal bietet aufgrund seiner fachlichen Ausbildung oder praktischen Erfahrung die Gewährleistung für eine sachgerechte Handhabung.

2.8.2 Fachpersonal für Instandhaltung und Wartung

Instandhaltung und Wartung nur durch qualifiziertes Fachpersonal durchführen lassen. Dieses Personal hat aufgrund seiner fachlichen Ausbildung ausreichende Kenntnisse über das Werkzeug oder die Montagevorrichtung und kann einen arbeitssicheren Zustand beurteilen.

Des Weiteren ist das Personal mit folgenden Regeln und Vorschriften vertraut:

- Einschlägige staatliche Arbeitsschutzvorschriften
- Unfallverhütungsvorschriften
- Allgemein anerkannte Regeln der Technik, Bestimmungen und Normen

2.8.3 Ausgebildete Elektrofachkraft

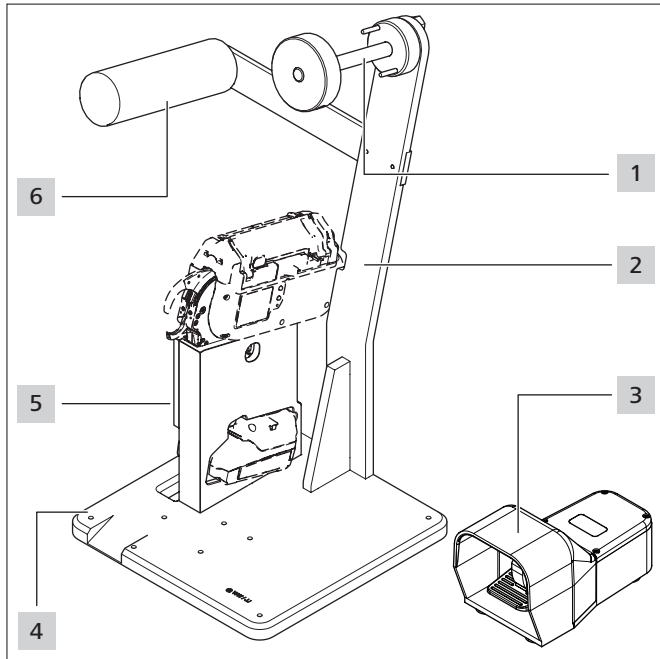
Arbeiten an der elektrischen Versorgung und an stromführenden Bauteilen nur durch eine ausgebildete Elektrofachkraft durchführen lassen.

2.8.4 Autorisierte Sachkundige für Reparatur und Prüfung

Reparaturen und sicherheitstechnische Überprüfungen dürfen nur durch einen Servicetechniker von HellermannTyton oder einem von HellermannTyton autorisierten Servicetechniker durchgeführt werden.

3 Aufbau und Funktion

3.1 Aufbau



Übersicht Montagevorrichtung CPK

- 1 Spulenaufnahme mit Klemmring
- 2 Säule
- 3 Fußschalter
- 4 Grundplatte
- 5 Werkzeugaufnahme
- 6 Umlenkrolle mit Halter

3.2 Lieferumfang

Die Montagevorrichtung wird mit den folgenden Bauteilen und Befestigungselementen ausgeliefert:

- 1x Fußschalter inkl. Kabel
- 1x Säule
- 1x Spulenaufnahme mit Klemmring
- 1x Grundplatte
- 1x Umlenkrolle mit Halter
- 1x Werkzeugaufnahme
- 3x Befestigungsschrauben (Säule)
- 2x Befestigungsschrauben (Umlenkrolle mit Halter)
- 3x Befestigungsschrauben (Werkzeughalter)
- 1x Hutmutter
- 1x Betriebsanleitung
- ▶ Den Lieferumfang vor Beginn der Montage auf Vollständigkeit überprüfen.

3.3 Funktion

Die Montagevorrichtung CPK ermöglicht eine Fixierung des Werkzeugs Autotool CPK hybrid in aufrechter Position. Die aufrechte Position ermöglicht ein störungsfreies Arbeiten mit dem Werkzeug Autotool CPK hybrid am Arbeitsplatz.

Der Bediener kann das Bündelgut dem Werkzeug zuführen und den Abbindevorgang mit dem mitgelieferten Fußschalter auslösen, ohne das Werkzeug in der Hand halten und damit das Gewicht tragen zu müssen. Dadurch wird die Verwendung des Werkzeuges für den Bediener effektiver.

4 Transport und Lagerung

Nur ein ordnungsgemäßer Transport und eine ordnungsgemäße Lagerung helfen mögliche Sachschäden an der Montagevorrichtung zu minimieren.

Die folgenden Grundsätze zu dem Transport und der Lagerung einhalten:

- ▶ Alle bewegliche Bauteile sichern.
- ▶ Ausschließlich die mitgelieferte Originalverpackung für den Transport und die Lagerung verwenden.
- ▶ Die Montagevorrichtung an trockenen und vor Spritzwasser geschützten Orten lagern.
- ▶ Die Montagevorrichtung vor direktem Sonnenlicht und extremer Hitze schützen.
- ▶ Die elektronischen Bauteile (z. B. Autotool CPK hybrid, Netzgerät CPK und deren Kabel) stoßfest verpacken und getrennt von der Montagevorrichtung lagern.

5 Montage und Inbetriebnahme

GEFAHR

Lebensgefahr durch Stromschlag!

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht Lebensgefahr.

- ▶ Das Werkzeug nur an eine ordnungsgemäß installierte und normgerechte Steckdose mit Schutzkontakten anschließen.
- ▶ Die Anforderungen an die Spannung und die Stromstärke beachten.
- ▶ Keine spannungsführenden Bauteile berühren.

VORSICHT

Mögliche Quetschgefahr durch schließende Zangen!

Ein eingeschaltetes Werkzeug kann bei Montagearbeiten unbeabsichtigt ausgelöst werden.

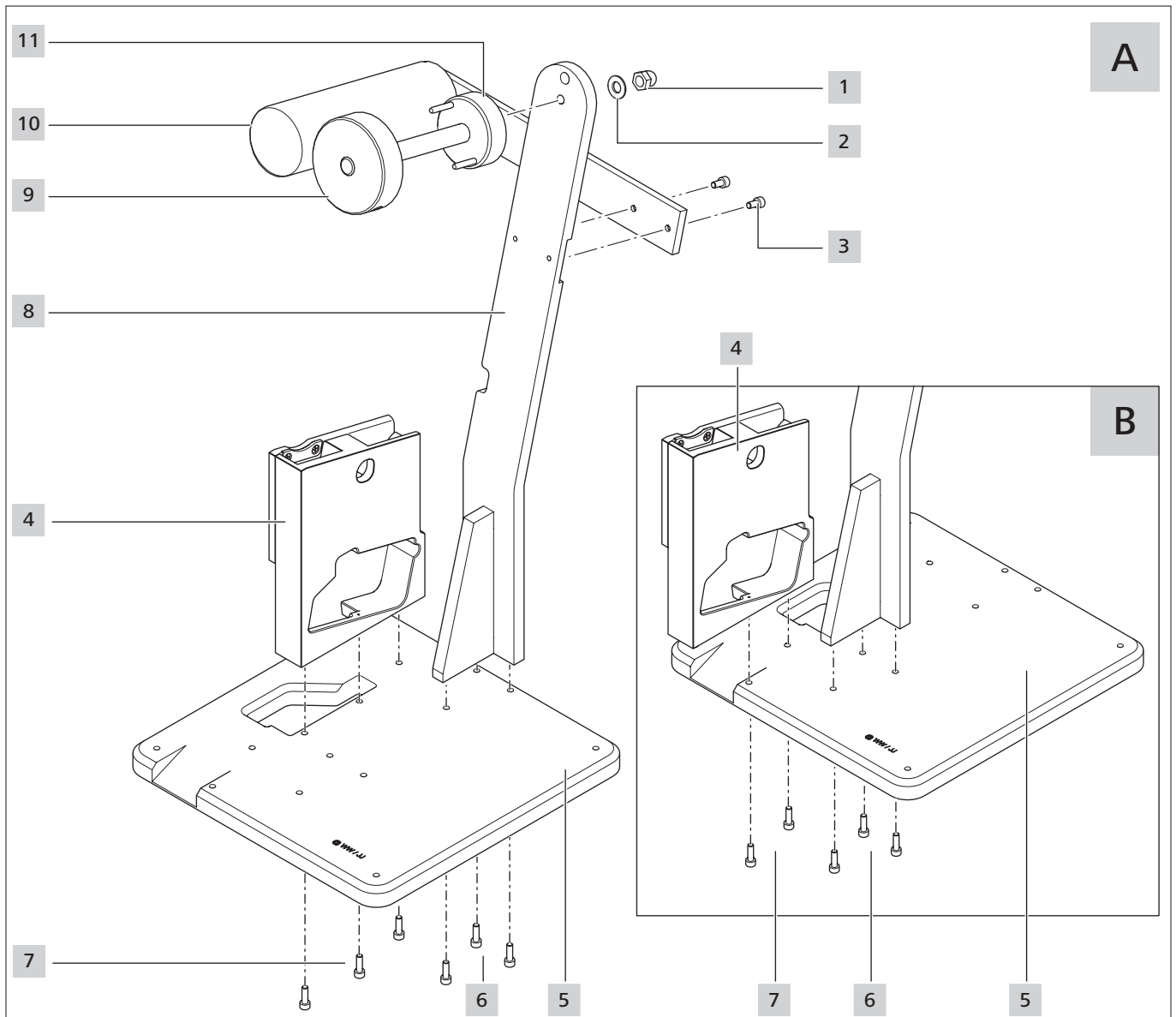
Die sich schließenden Zangen am Werkzeug können zu Quetschverletzungen führen.

- ▶ Montagearbeiten nur bei ausgeschaltetem Netzgerät durchführen.

5.1 Benötigtes Montagewerkzeug

- ▶ Nötige Montagearbeiten mit den folgenden Montagewerkzeugen durchführen:
 - Gabelschlüssel (SW 13)
 - Innensechskantschlüssel (SW 4)

5.2 Montagevorrichtung montieren



Montagevorrichtung montieren

- 1 Hutmutter
- 2 Unterlegscheibe
- 3 Befestigungsschrauben (Umlenkrolle mit Halter)
- 4 Werkzeughalterung
- 5 Grundplatte
- 6 Befestigungsschrauben (Säule)
- 7 Befestigungsschrauben (Werkzeughalterung)
- 8 Säule
- 9 Spulenaufnahme inkl. Klemmung
- 10 Umlenkrolle mit Halter
- 11 Spulenbremse

Die Grundplatte der Montagevorrichtung verfügt über zusätzliche Bohrungen, welche zwei verschiedene Montageoptionen ermöglichen:

- **Normale Montage A:**
Die Abfallabführung erfolgt durch die Aussparung der Grundplatte. Der Untergrund muss ebenfalls über eine passende Aussparung verfügen.

- **Optionale Montage B:**
Die Abfallabführung erfolgt vor der Grundplatte. Eine Aussparung im Untergrund ist somit nicht nötig.

Die Säule 8 montieren

- ▶ Die Säule 8 auf die Grundplatte 5 setzen.
- ▶ Die drei Befestigungsschrauben 6 durch die Grundplatte 5 in die Säule 8 stecken und handfest anziehen.
- ▶ Für die optionale Montage B die Säule 8 nach vorne auf die Grundplatte 5 versetzen und verschrauben.

Die Werkzeughalterung montieren

- ▶ Die Werkzeughalterung 4 auf die Grundplatte 5 setzen.
- ▶ Die drei Befestigungsschrauben 7 durch die Grundplatte 5 in die Werkzeughalterung 4 stecken und handfest anziehen.

- ▶ Für die optionale Montage **B** die Werkzeughalterung **4** nach vorne auf die Grundplatte **5** versetzen und mit zwei Befestigungsschrauben **7** verschrauben.

Die Spulenaufnahme mit Klemmring montieren

- ▶ Die Spulenaufnahme inkl. Klemmring **9** durch die Bohrung der Säule **8** stecken.
- ▶ Die Unterlegscheibe **2** und die Hutmutter **1** auf das Gewinde der Spulenaufnahme **9** aufsetzen und handfest anziehen.

Die Umlenkrolle mit Halter **10 montieren**

- ▶ Die Umlenkrolle mit Halter **10** in die Aussparung der Säule **8** einsetzen.
- ▶ Die zwei Befestigungsschrauben **3** durch den Halter **10** in die Säule **8** stecken und handfest anziehen.

i Die Spulenbremse **11** ist werkseitig eingestellt. Eine Justierung der Spulenbremse ist nicht notwendig.

- ☑ Die Montagevorrichtung ist montiert.

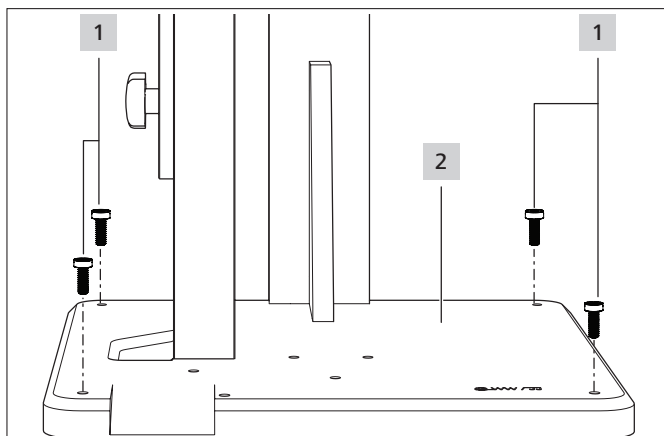
5.3 Geeigneter Arbeitsplatz

Damit ein einwandfreier Einsatz der Montagevorrichtung gewährleistet ist, muss der Arbeitsplatz wie folgt vorbereitet und ausgerichtet sein:

- ▶ Der Arbeitsplatz muss ausreichend beleuchtet sein.
- ▶ Der Arbeitsplatz muss über einen stabilen Untergrund (z. B. einen Arbeitstisch, eine Werkbank oder eine Arbeitsplatte) verfügen.
- ▶ Der Untergrund muss ausreichend Platz für die Montagevorrichtung und die notwendigen Arbeiten mit der Montagevorrichtung bieten.
- ▶ Der Untergrund muss über eine passende Aussparung, zur Abfallabführung verfügen (nur bei Montage **A**).

5.4 Montagevorrichtung am Arbeitsplatz installieren

i Die Schrauben zur Befestigung der Grundplatte auf dem Untergrund sind nicht Teil des Lieferumfangs. Der Betreiber muss je nach Untergrund passende Schrauben verwenden.



Montagevorrichtung am Untergrund fixieren

- 1 Schrauben
- 2 Grundplatte

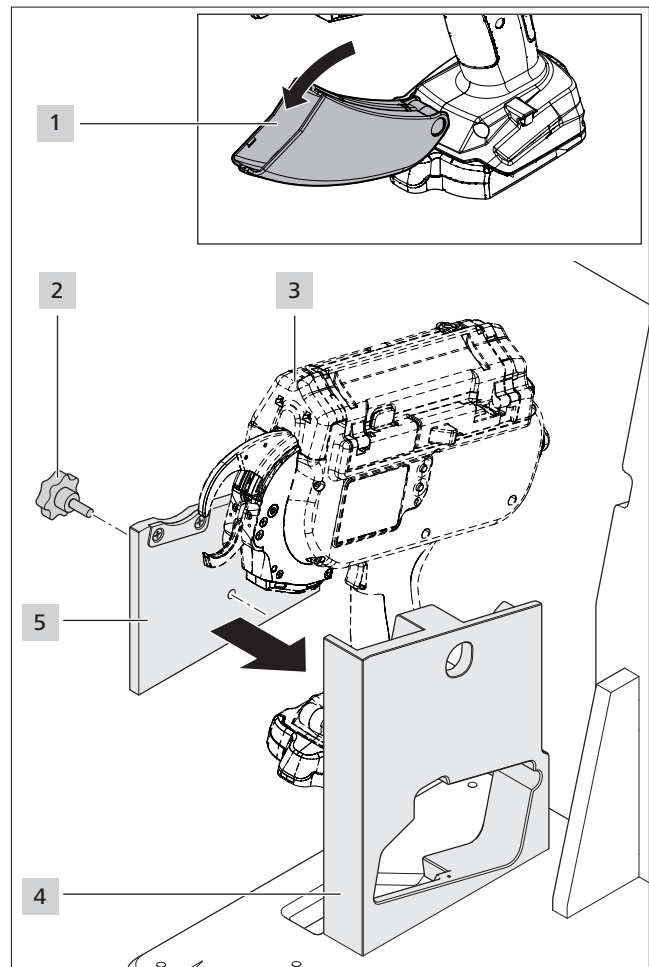
Den Arbeitsplatz am Einsatzort überprüfen

- ▶ Die Anforderungen an einen geeigneten Arbeitsplatz beachten. → „Geeigneter Arbeitsplatz“ auf Seite 22
- ▶ Die Technischen Daten, bzgl. der Maße und der Gewichte, der Montagevorrichtung beachten. → „Technische Daten“ auf Seite 26

Die vormontierte Montagevorrichtung auf einem geeigneten Untergrund fixieren

- ▶ Die Montagevorrichtung ausrichten.
- ▶ Die vier Schrauben **1** durch die Grundplatte **2** in den Untergrund stecken und handfest anziehen.
- ▶ Die Montagevorrichtung auf festen Sitz kontrollieren.
- ☑ Die Montagevorrichtung ist am Arbeitsplatz montiert.

5.5 Werkzeug einsetzen



Werkzeug einsetzen

- 1 Abfallbox
- 2 Handschraube
- 3 Werkzeug
- 4 Gehäuse der Werkzeugaufnahme
- 5 Abdeckung der Werkzeugaufnahme

Die Abfallbox abnehmen

- ▶ Die Abfallbox **1** des Werkzeugs in Pfeilrichtung klappen.
- ▶ Die Abfallbox **1** vorsichtig am Gelenk aufspreizen und abnehmen. Die Betriebsanleitung des Werkzeugs beachten.

Die Werkzeugaufnahme öffnen

- ▶ Die Handschraube **2** lösen und entfernen.
- ▶ Die Abdeckung **5** vom Gehäuse **4** entfernen.

Das Werkzeug einsetzen

- ▶ Das Werkzeug **3** mit dem Griffsystem seitlich in das Gehäuse der Werkzeugaufnahme **4** einsetzen. Darauf achten, dass das Griffsystem des Werkzeugs **3** bündig aufliegt.

Die Werkzeugaufnahme schließen

- ▶ Die Abdeckung **5** auf das Gehäuse **4** aufsetzen.
- ▶ Die Handschraube **2** einsetzen und handfest anziehen.
- Das Werkzeug ist in die Werkzeughalterung eingesetzt.

5.6 Werkzeug anschließen

- ▶ Das Werkzeug an das Netzgerät anschließen. Die Betriebsanleitung des Werkzeugs beachten.
- ▶ Den Fußschalter an das Netzgerät anschließen.
- ▶ Die Verkabelung kontrollieren. Darauf achten, dass die Kabel knickfrei verlegt sind.
- ▶ Darauf achten, dass das Werkzeug, das Netzgerät und die Kabelbinderspule nach dem Anschließen noch gut zugänglich sind.
- Das Werkzeug ist angeschlossen.

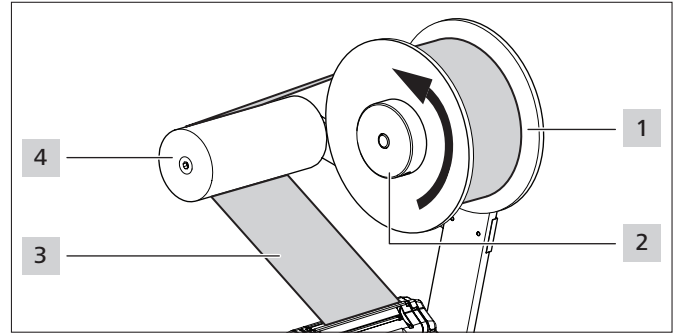
5.7 Abfallbehälter montieren

i Der Abfallbehälter ist nicht Teil des Lieferumfangs und muss vom Betreiber individuell angefertigt und montiert werden.

Die folgenden Punkte für die Anfertigung und Montage des Abfallbehälters beachten:

- Darauf achten, dass der Abfallbehälter unter der Aussparung der Grundplatte sitzt.
- Darauf achten, dass der Abfallbehälter ausreichend dimensioniert ist.
- Darauf achten, dass der Abfallbehälter zur Entleerung gut zugänglich ist.
- Der Abfallbehälter ist montiert.

5.8 Kabelbinderspule einsetzen



Kabelbinderspule einsetzen

- 1 Kabelbinderspule
- 2 Klemmring
- 3 Bandkette
- 4 Umlenkrolle

- ▶ Den Klemmring **2** von der Spulenaufnahme abziehen.
- ▶ Die Kabelbinderspule **1** auf die Spulenaufnahme schieben. Darauf achten, dass die Kabelbinderspule **1** gegen den Uhrzeigersinn abgewickelt werden kann.
- ▶ Die Kabelbinderspule drehen, bis diese in die Spulenbremse einrastet.
- ▶ Den Klemmring **2** auf die Spulenaufnahme setzen.
- ▶ Die Bandkette **3** über die Umlenkrolle **4** zum Werkzeug führen. Darauf achten, dass die Bandkette **3** nicht verdreht.
- Die Kabelbinderspule ist eingesetzt.

5.9 Inbetriebnahme vor jeder Benutzung

Die Inbetriebnahme vor jeder Benutzung dient der Sicherheit und beinhaltet eine Kontrolle vor und nach der Bedienung.

- ▶ Montagevorrichtung auf Mängel kontrollieren.
- ▶ Festgestellte Mängel von Wartungspersonal ggf. beheben lassen.
- ▶ Bedienen Sie die Montagevorrichtung nur, wenn alle Mängel behoben sind und die Sicherheit gewährleistet ist.

5.9.1 Kontrolle vor der Bedienung

Führen Sie vor jeder Bedienung die folgenden Schritte durch:

- ▶ Die Verkabelung auf festen Sitz überprüfen.
- ▶ Die Abwickelrichtung der Kabelbinderspule überprüfen.
- ▶ Die Funktion des Fußschalters überprüfen.

5.9.2 Kontrolle nach der Bedienung

Führen Sie nach jeder Bedienung die folgenden Schritte durch:

- ▶ Die Montagevorrichtung, das Werkzeug und den umliegenden Arbeitsplatz säubern.
- ▶ Den Abfallbehälter entleeren.

- ▶ Die ggf. festgestellten Mängel protokollieren und melden.

6 Bedienung

i Die Montagevorrichtung kann nur zusammen mit dem Werkzeug Autotool CPK hybrid bedient werden.

6.1 Werkzeug ein- und ausschalten

- ▶ Die Betriebsanleitung des Werkzeugs beachten.
→ *Betriebsanleitung des Autotool CPK hybrid*

6.2 Bandkette in das Werkzeug einführen

- ▶ Die Betriebsanleitung des Werkzeugs beachten.
→ *Betriebsanleitung des Autotool CPK hybrid*

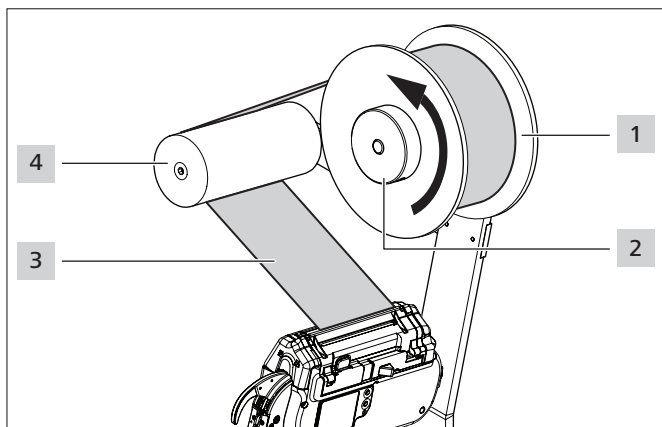
6.3 Werkzeug mit Fußschalter bedienen

- ▶ Die Betriebsanleitung des Werkzeugs beachten.
→ *Betriebsanleitung des Autotool CPK hybrid*

6.4 Abfallbehälter entleeren

- ▶ Den Abfallbehälter regelmäßig entleeren und Abfälle ordnungsgemäß entsorgen.
- Der Abfallbehälter ist entleert.

6.5 Leere Kabelbinderspule austauschen



Leere Kabelbinderspule austauschen

- 1 Kabelbinderspule
- 2 Klemmring
- 3 Bandkette
- 4 Umlenkrolle

- ▶ Den Klemmring **2** von der Spulenaufnahme abziehen.
- ▶ Die leere Kabelbinderspule **1** von der Spulenaufnahme entfernen und fachgerecht entsorgen.
- ▶ Eine volle Kabelbinderspule **1** auf die Spulenaufnahme schieben. Darauf achten, dass die Kabelbinderspule **1** gegen den Uhrzeigersinn abgewickelt werden kann.
- ▶ Den Klemmring **2** auf die Spulenaufnahme setzen.

- ▶ Die Bandkette **3** über die Umlenkrolle **4** zum Werkzeug führen. Darauf achten, dass die Bandkette **3** nicht verdreht.
- Die Kabelbinderspule ist ausgetauscht.

7 Fehlerbehebung

Die nachfolgende Übersicht hilft, mögliche Störungen und deren Ursachen zu ermitteln und Maßnahmen zur Fehlerbeseitigung durchzuführen.

Störung	Ursache	Behebung
Das Werkzeug funktioniert nicht.	Die Verkabelung hat sich gelöst.	▶ Die Kabel ordnungsgemäß anschließen.
Die Kabelbinderspule lässt sich nicht abwickeln.	Die Kabelbinderspule ist in der falschen Wickelrichtung (im Uhrzeigersinn) eingesetzt.	▶ Die Kabelbinderspule mit der Wickelrichtung gegen den Uhrzeigersinn einsetzen.
	Die Spulenbremse ist zu kräftig eingestellt.	▶ Die Bremskraft der Spulenbremse reduzieren.
Der Materialabfall wird nicht ordnungsgemäß abgeführt.	Der Abfallbehälter ist voll.	▶ Den Abfallbehälter entleeren.
	Die Aussparung in der Grundplatte ist verstopft.	▶ Die Aussparung in der Grundplatte von unten auf mögliche Verstopfung kontrollieren. ▶ Den Materialabfall entfernen.

8 Instandhaltung

⚠ GEFÄHR

Lebensgefahr durch Stromschlag!

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht Lebensgefahr.

- ▶ Das Netzgerät vor der Außerbetriebnahme stromlos schalten
- ▶ Das Netzkabel aus der Steckdose ziehen.

8.1 Reinigung

HINWEIS

Mögliche Sachbeschädigung durch ungeeignete Reinigungsmittel!

Unverträgliche und aggressive Reinigungsmittel können Oberflächen oder Bauteile beschädigen.

- ▶ Nur Reinigungsmittel verwenden, die mit den Oberflächen und Materialien der Montagevorrichtung, dem Werkzeug, dem Netzgerät und den Kabeln verträglich sind.
- ▶ Die empfindliche Bauteile zum Schutz abdecken.

- 1 Das Netzgerät stromlos schalten.
- 2 Die Montagevorrichtung von Schmutz und Fremdkörpern bereinigen.
- 3 Das Netzgerät wieder einschalten.
- Die Montagevorrichtung ist gereinigt.

8.2 Wartung

8.2.1 Wichtige Hinweise

Um die sichere Funktion der Montagevorrichtung zu gewährleisten, muss diese einer regelmäßigen Wartung unterzogen werden.

8.2.2 Allgemeine Wartungsmaßnahmen

- i** Die Wartungsmaßnahmen für das Werkzeug und das Netzgerät sind in der Betriebsanleitung des Werkzeuges beschrieben.
→ *Betriebsanleitung des Autotool CPK hybrid*
- ▶ Die Montagevorrichtung regelmäßig auf einwandfreie Funktion kontrollieren.
- ▶ Die Eignung des Arbeitsplatzes kontrollieren.
- ▶ Die befestigten elektrischen Leitungen auf Schäden kontrollieren.
- ▶ Die beschädigten elektrischen Leitungen umgehend durch entsprechendes Wartungspersonal austauschen lassen.

8.3 Instandsetzung

! WARNUNG

Schwere Verletzungen durch unsachgemäße Instandsetzungsarbeiten!

Unsachgemäß ausgeführte Instandsetzungsarbeiten können die Sicherheit der Montagevorrichtung beeinträchtigen und zu schweren Verletzungen führen.

- ▶ Die Instandsetzungsarbeiten nur von autorisiertem und unterwiesenem Personal durchführen lassen.

HINWEIS

Sachbeschädigung durch unsachgemäße Instandsetzungsarbeiten!

Unsachgemäß ausgeführte Instandsetzungsarbeiten können die Montagevorrichtung beschädigen und zum Ausfall führen.

- ▶ Die Instandsetzungsarbeiten nur von autorisiertem und unterwiesenem Personal durchführen lassen.

9 Außerbetriebnahme

! GEFAHR

Lebensgefahr durch Stromschlag!

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht Lebensgefahr.

- ▶ Das Netzgerät vor der Außerbetriebnahme stromlos schalten
- ▶ Das Netzkabel aus der Steckdose ziehen.

Die Außerbetriebnahme dient zum Stilllegen der Montagevorrichtung.

9.1 Montagevorrichtung außer Betrieb nehmen

- 1 Das Netzgerät stromlos schalten.
- 2 Die Verkabelung entfernen.
- 3 Das Werkzeug aus dem Werkzeughalter entnehmen.
- 4 Die Kabelbinderspule entfernen.
- 5 Die Montagevorrichtung von dem Untergrund lösen.
- 6 Die Montagevorrichtung mit einem geeigneten Schild („außer Betrieb“) kennzeichnen.
- 7 Die Montagevorrichtung ordnungsgemäß entsorgen oder einlagern. → *„Entsorgung“ auf Seite 25*
- Die Montagevorrichtung ist außer Betrieb genommen.

9.2 Montagevorrichtung wieder in Betrieb nehmen

- 1 Die Montagevorrichtung auf Vollständigkeit kontrollieren.
- 2 Die Montagevorrichtung auf einwandfreie Funktion überprüfen.
- 3 Die „außer Betrieb“ Kennzeichnung entfernen.
- 4 Die Montagevorrichtung an einem geeigneten Arbeitsplatz installieren.
→ *„Montagevorrichtung am Arbeitsplatz installieren“ auf Seite 22*
- 5 Das Werkzeug einsetzen.
→ *„Werkzeug einsetzen“ auf Seite 22*
- 6 Das Werkzeug anschließen.
→ *„Werkzeug anschließen“ auf Seite 23*
- 7 Das Kabelbinderspule einsetzen.
→ *„Kabelbinderspule einsetzen“ auf Seite 23*
- Die Montagevorrichtung ist wieder in Betrieb genommen.

10 Entsorgung

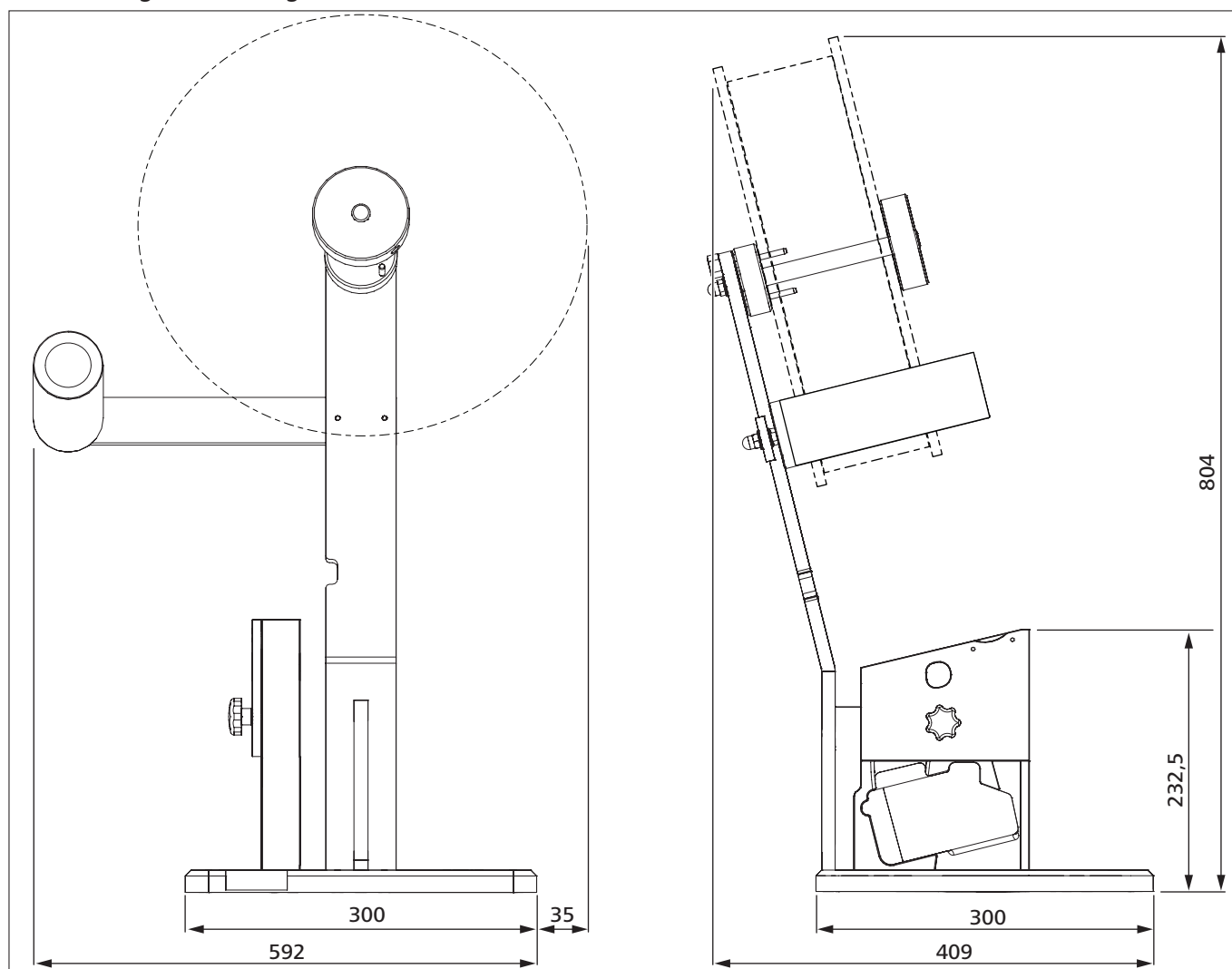
Der Betreiber ist verpflichtet, die gelieferte Montagevorrichtung und die Komponenten nach Beendigung der Nutzung ordnungsgemäß zu entsorgen. Die Entsorgung der Montagevorrichtung, einzelner Komponenten sowie der Betriebs- und Hilfsstoffe unterliegt zum Teil gesetzlichen Regelungen.

Genauere Informationen geben die zuständigen örtlichen Behörden.

- ▶ Verpackung entsprechend den geltenden Entsorgungs- und Umweltvorschriften entsorgen.
- ▶ Das zu entsorgende Gut, Produktionsabfälle sowie Betriebsstoffe nur an autorisierten Annahmestellen abliefern.
- ▶ Bei Unklarheiten zur Entsorgung den Hersteller kontaktieren.

11 Technische Daten

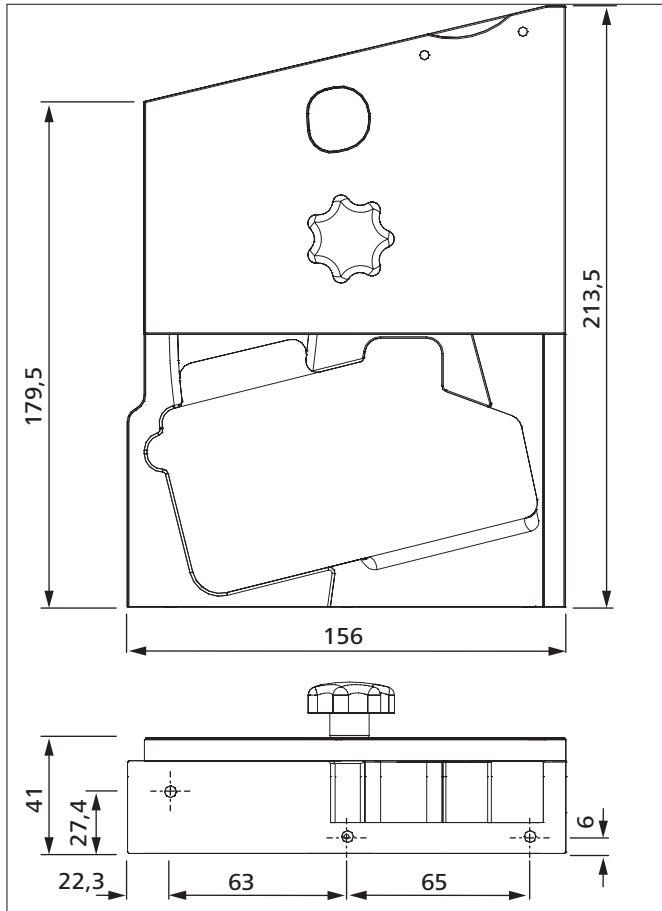
11.1 Montagevorrichtung CPK



Maße der Montagevorrichtung (Alle Angaben in mm)

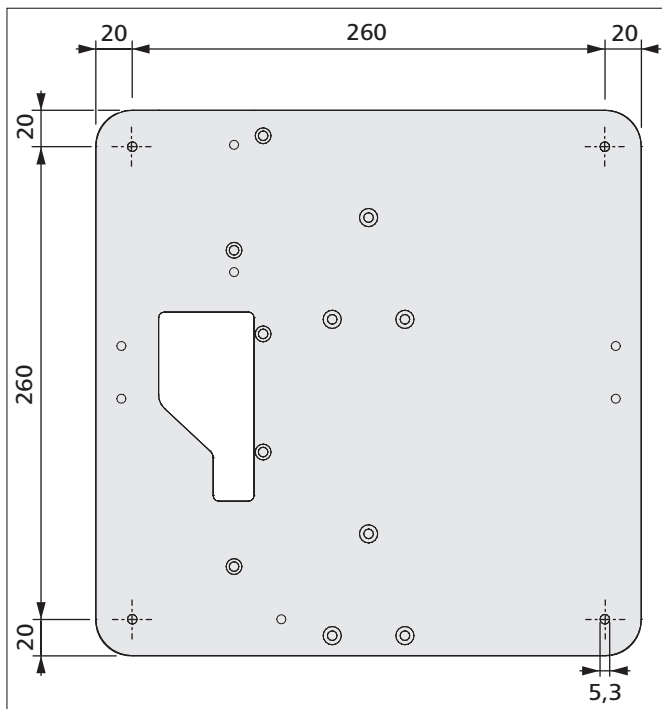
Gewicht	8800 g
Gewicht mit Kabelbinderspule	10560 g
Gewicht mit Kabelbinderspule und Werkzeug	12120 g

11.2 Werkzeugaufnahme



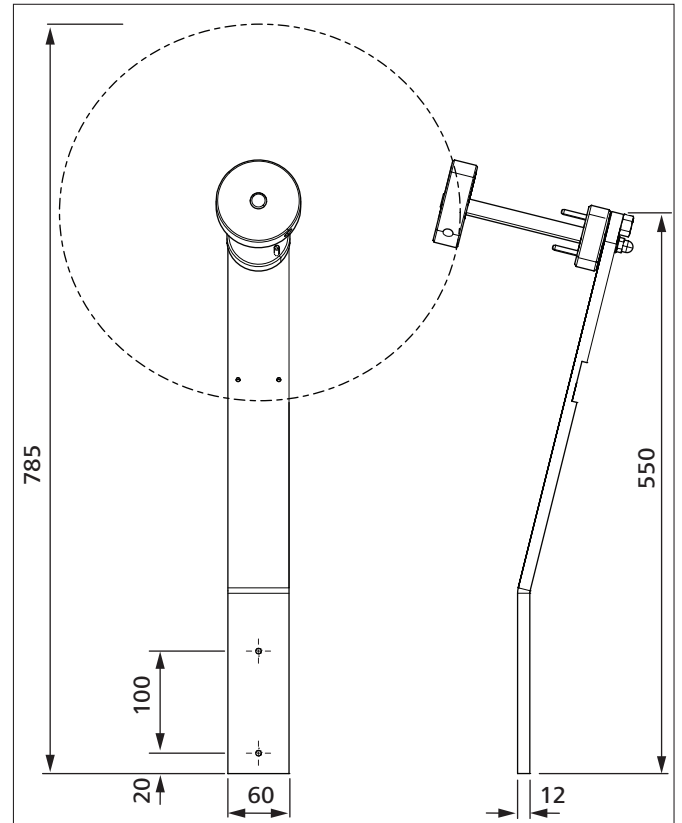
Maße der Werkzeugaufnahme (Alle Angaben in mm)

11.3 Grundplatte



Maße der Grundplatte (Alle Angaben in mm)

11.4 Säule



Maße der Säule (Alle Angaben in mm)

12 Kundenservice und Ersatzteile

Bei Fragen oder Anregungen wenden Sie sich bitte an HellermannTyton. Die Kontaktdaten sind am Ende dieser Dokumentation aufgeführt.

HellermannTyton operates globally in 37 countries



Europe

HellermannTyton GmbH – Austria
 Rennbahnweg 65
 1220 Vienna
 Tel.: +43 12 59 99 55-0
 Fax: +43 12 59 99 11
 Email: office@HellermannTyton.at
 www.HellermannTyton.at

HellermannTyton – Bulgaria
 Email: officeBG@HellermannTyton.at
 www.HellermannTyton.bg

HellermannTyton – Czech Republic
 Email: officeCZ@HellermannTyton.at
 www.HellermannTyton.cz

HellermannTyton – Denmark
 Industrivej 44A, 1.
 4000 Roskilde
 Tel.: +45 702 371 20
 Fax: +45 702 371 21
 Email: htdk@HellermannTyton.dk
 www.HellermannTyton.dk

HellermannTyton – Finland
 Äyritie 12 B
 01510 Vantaa
 Tel.: +358 9 8700 450
 Fax: +358 9 8700 4520
 Email: myynti@HellermannTyton.fi
 www.HellermannTyton.fi

HellermannTyton S.A.S. – France
 2 rue des Hêtres - CS 80543
 78197 Trappes Cedex
 Tel.: +33 1 30 13 80 00
 Fax: +33 1 30 13 80 60
 Email: info@HellermannTyton.fr
 www.HellermannTyton.fr

HellermannTyton GmbH – Germany
 Großer Moorweg 45
 25436 Tornesch
 Tel.: +49 4122 701-0
 Fax: +49 4122 701-400
 Email: info@HellermannTyton.de
 www.HellermannTyton.de

HellermannTyton KFT – Hungary
 Kisfaludy u. 13
 1044 Budapest
 Tel.: +36 1 369 4151
 Fax: +36 1 369 4151
 Email: officeHU@HellermannTyton.at
 www.HellermannTyton.hu

HellermannTyton Ltd – Ireland
 Unit A5 Cherry Orchard
 Business Park
 Ballyfermot, Dublin 10
 Tel.: +353 1 626 8267
 Fax: +353 1 626 8022
 Email: sales@HellermannTyton.ie
 www.HellermannTyton.co.uk

HellermannTyton S.r.l. – Italy
 Via Visco, 3/5
 35010 Limena (PD)
 Tel.: +39 049 767 870
 Fax: +39 049 767 985
 Email: info@HellermannTyton.it
 www.HellermannTyton.it

HellermannTyton B.V. – Belgium/Netherlands
 Vanadiumweg 11-C
 3812 PX Amersfoort
 Tel.: +31 33 460 06 90
 Fax: +31 33 460 06 99
 Email (NL): info@HellermannTyton.nl
 Email (BE): info@HellermannTyton.be
 www.HellermannTyton.nl

HellermannTyton AS – Norway
 Nils Hansens vei 13
 0667 Oslo
 Tel.: +47 23 17 47 00
 Email: firmapost@HellermannTyton.no
 www.HellermannTyton.no

HellermannTyton Sp. z o.o. – Poland
 Kotunia 111
 62-400 Słupca
 Tel.: +48 63 2237 111
 Fax: +48 63 2237 110
 Email: info@HellermannTyton.pl
 www.HellermannTyton.pl

HellermannTyton – Romania
 Email: officeRO@HellermannTyton.at
 www.HellermannTyton.ro

OOO HellermannTyton – Russia
 40/4, Pulkovskoe road
 BC Technopolis Pulkovo, office A 8081
 196158, St. Petersburg
 Tel.: +7 812 386 00 09
 Fax: +7 812 386 00 08
 Email: info@HellermannTyton.ru
 www.HellermannTyton.ru

HellermannTyton – Slovenia
 Branch Office Ljubljana
 Podružnica Ljubljana, Ukmarjeva 2
 1000 Ljubljana
 Tel.: +386 1 433 70 56
 Fax: +386 1 433 63 21
 Email: officeSI@HellermannTyton.at
 www.HellermannTyton.si

HellermannTyton España s.l. – Spain / Portugal
 Avda. de la Industria 37 2º 2
 28108 Alcobendas, Madrid
 Tel.: +34 91 661 2835
 Fax: +34 91 661 2368
 Email:
 HellermannTyton@HellermannTyton.es
 www.HellermannTyton.es

HellermannTyton AB – Sweden
 Isafjordsgatan 5
 16440 Kista
 Tel.: +46 8 580 890 00
 Fax: +46 8 580 348 02
 Email: kundsupport@HellermannTyton.se
 www.HellermannTyton.se

HellermannTyton Engineering GmbH – Turkey
 Saray Mah Dr. Adnan Büyükdüzen Cad. No:4
 Akkom Office Park 2. Blok Kat: 10
 34768 Umraniye-Istanbul
 Tel.: +90 216 687 03 40
 Fax: +90 216 250 32 32
 Email: info@HellermannTyton.com.tr
 www.HellermannTyton.com.tr

HellermannTyton Ltd – UK
 William Prance Road
 Plymouth International Medical
 and Technology Park
 Plymouth, Devon PL6 5WR
 Tel.: +44 1752 701 261
 Fax: +44 1752 790 058
 Email: info@HellermannTyton.co.uk
 www.HellermannTyton.co.uk

HellermannTyton Ltd – UK
 Sharston Green Business Park
 1 Robeson Way
 Altrincham Road, Wythenshawe
 Manchester M22 4TY
 Tel.: +44 161 947 2200
 Fax: +44 161 947 2220
 Email: sales@HellermannTyton.co.uk
 www.HellermannTyton.co.uk

HellermannTyton Ltd – UK
 Cley Road, Kingswood Lakeside
 Cannock, Staffordshire
 WS11 8AA
 Tel.: +44 1543 728282
 Fax: +44 1543 728284
 Email: info@HellermannTyton.co.uk
 www.HellermannTyton.co.uk

HellermannTyton Data Ltd – UK
 Waterside House, Edgar Mobbs Way
 Northampton NN5 5JE
 Tel.: +44 1604 707 420
 Fax: +44 1604 705 454
 Email: sales@htdata.co.uk
 www.htdata.co.uk

Middle East

HellermannTyton – UAE
 Email: info@HellermannTyton.ae
 www.HellermannTyton.ae

North America

HellermannTyton – Canada
 Tel.: +1 905 726 1221
 Fax: +1 905 726 8538
 Email: sales@HellermannTyton.ca
 www.HellermannTyton.ca

HellermannTyton – Mexico
 Tel.: +52 333 133 9880
 Fax: +52 333 133 9861
 Email: info@HellermannTyton.com.mx
 www.HellermannTyton.com

HellermannTyton – USA
 Tel.: +1 414 355 1130
 Fax: +1 414 355 7341
 Email: corp@htamericas.com
 www.HellermannTyton.com

South America

HellermannTyton – Argentina
 Tel.: +54 11 4754 5400
 Fax: +54 11 4752 0374
 Email: ventas@HellermannTyton.com.ar
 www.HellermannTyton.com.ar

HellermannTyton – Brazil
 Tel.: +55 11 4815 9000
 Fax: +55 11 4815 9030
 Email: vendas@HellermannTyton.com.br
 www.HellermannTyton.com.br

Asia-Pacific

HellermannTyton – Australia
 Tel.: +61 2 9525 2133
 Fax: +61 2 9526 2495
 Email: cservice@HellermannTyton.com.au
 www.HellermannTyton.com.au

HellermannTyton – China
 Tel.: +86 510 8528 2536
 Fax: +86 510 8528 2731
 Email: cservice@HellermannTyton.com.cn
 www.HellermannTyton.com.cn

HellermannTyton – Hong Kong
 Tel.: +852 2831 9090
 Fax: +852 2832 9381
 Email: cservice@HellermannTyton.com.hk
 www.HellermannTyton.com.sg

HellermannTyton – India
 Tel.: +91 120 413 3384
 Email: cservice@HellermannTyton.co.in
 www.HellermannTyton.co.in

HellermannTyton – Japan
 Tel.: +81 3 5790 3111
 Fax: +81 3 5790 3112
 Email: mkt@hellermannTyton.co.jp
 www.HellermannTyton.co.jp

HellermannTyton – Republic of Korea
 Tel.: +82 32 833 8012
 Fax: +82 32 833 8013
 Email: cservice@HellermannTyton.co.kr
 www.HellermannTyton.co.kr

HellermannTyton – Philippines
 Tel.: +63 2 752 6551
 Fax: +63 2 752 6553
 Email: cservice@HellermannTyton.com.ph
 www.HellermannTyton.com.ph

HellermannTyton – Singapore
 Tel.: +65 6 586 1919
 Fax: +65 6 752 2527
 Email: sales@HellermannTyton.sg
 www.HellermannTyton.com.sg

HellermannTyton – Thailand
 Tel.: +662 237 6702 / 266 0624
 Fax: +662 266 8664
 Email: cservice@HellermannTyton.co.th
 www.HellermannTyton.com.sg

Africa

HellermannTyton – South Africa
 Tel.: +27 11 879 6600
 Fax: +27 11 879 6603
 Email: jhb.sales@Hellermann.co.za
 www.HellermannTyton.co.za