

# Technisches Datenblatt

Seite: 1/2

## PSTBS Stufenbohrer-Box

- Box: Deckel und Unterteil in schlag- und bruchfestem ABS-Kunststoffmaterial
- Einsatz, Verschluss und Aufhänger in Polypropylen (PP), Scharniere in Polyamid (PA)
- Bohrer: Hochwertiger HSS Stahl (DMO5) blank geschliffen
- Ausspitzung: Kreuzanschliff nach DIN 1412C
- Härte Schneidenteil: ca. 64 HRC nach DIN 1414 (Vickershärte 780-900 HV)
- Härte Schaft: ca. 50 HRC nach DIN 1414 (Vickershärte mind. 240 HV)
- Spitzenwinkel: 118°
- Stufenwinkel: 90°
- Oberfläche: blank
- 3-Punkt-Flächenschaft für perfekten Halt der Werkzeuge im Bohrfutter
- Durch die CBN-tiefgeschliffenen spiralförmigen Spannuten sind die Schneiden gratfrei und scharf und bietet somit absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung
- Insbesondere nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert
- Der Kreuzanschliff bietet eine gute Zentrierung ohne Vorzukörnen
- Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie z.B. Nichteisen-Metalle, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm
- In einem Arbeitsgang können Bleche zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden



### Informationen

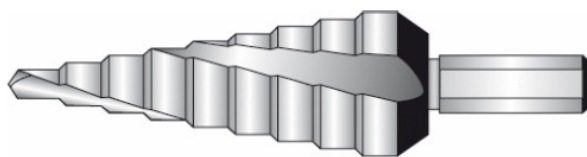
Art.-Nr.	ID-Nr.	Typ	VE	Ausführung
05102209	052618	PSTBS	1	3-teilig

# Technisches Datenblatt

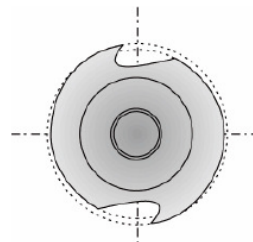
Seite: 2/2

## PSTBS Stufenbohrer-Box

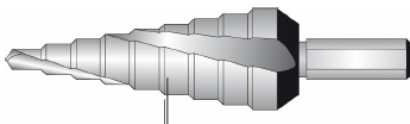
Bei den PROTEC.class-Hochleistungs-Stufenbohrern werden die Spannuten mittels CBN-Verfahren in das volle gehärtete Material geschliffen. CBN (kubisch kristallines Bornitrid) ist viel härter als herkömmliche Schleifmaterialien wie Siliziumkarbid oder Korund. Durch die höhere Härte wird beim Schleifvorgang das Werkstoffgefüge glatt durchtrennt und die Schneiden somit maßhaltiger und schärfer.



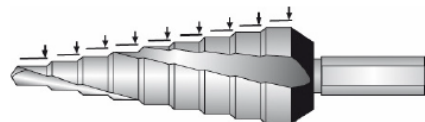
1. CBN-tiefgeschliffene spiralgenutete Spankammer



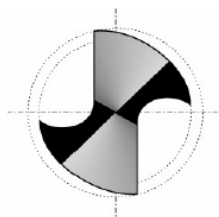
2. Radial angepasster CBN-Hinterschliff



3. Axialer CBN-Hinterschliff



4. CBN-geschliffener Freiwinkel



5. CBN-geschliffene Bohrspitze mit Kreuzanschliff DIN 1412 C