

Produktdatenblatt

70 06 160

Seitenschneider

DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900



- der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- mit verlängerter Schneide
- mit Facette
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Allgemein

| | |
|---------------|--|
| Artikelnummer | 70 06 160 |
| EAN | 4003773021995 |
| Zange | verchromt |
| Kopf | verchromt |
| Griffe | isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft |
| Gewicht | 216 g |
| Abmessung | 160 x 60 x 30 mm |

Technische Attribute

| | |
|---|--------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 3,0 |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 2 mm |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 4,0 |
| VDE-geprüft | Ja |

Klassifikation

| | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC000165 |
| ETIM 6.0 | EC000165 |
| proficl@ss 6.0 | AAA949c004 |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten