



# LuxSpace Compact LED gen2 Einbaudownlight

## DN570B LED20S/840 PSU-E C PG WH

LUXSPACE 2 COMPACT LOW HEIGHT - 840 Neutralweiß -  
schaltbar, in externer Box (PSU) - Hochglanzspiegel -  
Schnellsteckverbinder und Zugentlastung - Weiß RAL 9003

Mit einer einzigartigen Leuchten-Lichtausbeute von bis zu 136 lm/ W ist LuxSpace eine der effizientesten Downlightfamilien am Markt. Zusätzlich wurde der Sehkomfort durch eine vergrößerte Lichtaustrittsfläche verbessert, die für Blendungsreduzierung und ein angenehmes, natürliches Licht sorgt. Die schlanke Gehäuseform, filigrane Downlightringe (auch in hochglänzendem Aluminium), sowie rahmenlose Versionen sorgen für ein frisches Design. Nach wie vor zeichnet sich diese LED Downlightfamilie durch ihre große Vielfalt aus, mit der sämtliche Anforderungen hochwertiger Allgemeinbeleuchtung realisiert werden können. Als Ergänzung zu LuxSpace Downlights für die Allgemeinbeleuchtung gibt es für beeindruckende Akzente zusätzlich LuxSpace Accent!

### Produkt Daten

| Allgemeine Eigenschaften |  | Optiktyp                    | C [ Hochglanzspiegel]                      |
|--------------------------|--|-----------------------------|--|
| Farbe der Lichtquelle    | 840 Neutralweiß                              | Ausstrahlungswinkel Leuchte | 80°  |
| Lichtquelle austauschbar | Nein   | Steuerungsschnittstelle     | -  |
| Anzahl Vorschaltgeräte   | 1 Einheit                                    | Elektrischer Anschluss      | Schnellsteckverbinder und<br>Zugentlastung |
| Betriebsgerät            | PSU-E [ schaltbar, in externer Box<br>(PSU)] | Kabel                       | No   |
| Betriebsgerät inklusive  | Ja   | IEC-Schutzart               | Schutzklasse II                            |

# LuxSpace Compact LED gen2 Einbaudownlight

|  |   |
|--|---|
| Glühfadentest                                | Temperatur: 850 °C, Dauer: 5 s                        |
| Entflammbarkeitszeichen                      | F [ Für Montage auf normal entflammbaren Oberflächen] |
| CE-Zeichen                                   | ja  |
| ENEC-Zeichen                                 | ENEC Zeichen  |
| Garantiedauer                                | 5 Jahre   |
| Konstanter Lichtstrom                        | Nein  |
| Anzahl Leuchten pro Sicherung mit 16 A Typ B | 24  |
| EU RoHS-konform                              | Ja  |
| Produktfamiliencode                          | DN570B [ LUXSPACE 2 COMPACT LOW HEIGHT]               |
| Unified Glare Rating CEN                     | 22  |

## Elektrische Kenndaten

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Eingangsspannung       | 220 bis 240 V |
| Eingangsfrequenz       | 50 bis 60 Hz  |
| Einschaltstrom         | 16 A          |
| Einschaltzeit          | 0,195 ms      |
| Leistungsfaktor (min.) | 0.9           |

## Dimmen

|         |      |
|---------|------|
| Dimmbar | Nein |
|---------|------|

## Mechanische Kenndaten

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Gehäusematerial                     | Aluminiumdruckguss                     |
| Reflektor-Material                  | Polycarbonat-Aluminium-Beschichtung    |
| Optisches Material                  | Polycarbonat                           |
| Material optische Abdeckung/Linse   | Glas                                   |
| Befestigungsmaterial                | Stahl                                  |
| Ausführung optische Abdeckung       | Satiniert                              |
| Gesamte Höhe                        | 96 mm                                  |
| Gesamter Durchmesser                | 214 mm                                 |
| Farbe                               | Weiß RAL 9003                          |
| Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe) | 96 x NaN x NaN mm (3.8 x NaN x NaN in) |

## Zulassungen und Anwendungseigenschaften

|                |  |
|----------------|--|
| Schutzart (IP) | IP54/20 [ Schutz gegen schädliche Staubablagerungen im Innern, |
|----------------|--|

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | sprühwassergeschützt/Fernhalten von Fingern] |
| Schlagfestigkeit (IK) | IK02 [ IK02]                                 |

## Initialkennwerte (IEC konform)

|                                       |                      |
|---------------------------------------|----------------------|
| Lichtstrom-Neuwert (Systemlichtstrom) | 2200 lm              |
| Lichtstromtoleranz                    | +/-10%               |
| Initiale Leuchtenlichtausbeute        | 149 lm/W             |
| Initiale ähnlichste Farbtemperatur    | 4000 K               |
| Init. Farbwiedergabeindex             | >80                  |
| Anfängliche Farbsättigung             | (0.38, 0.38) SDCM <2 |
| Systemleistung                        | 14.8 W               |
| Toleranz Leistungsaufnahme            | +/-10%               |

## Lebensdauer kennwerte (IEC konform)

|  |     |
|--|-----|
| Ausfallrate des Betriebsgeräts bei mittlerer Nutzlebensdauer von 50.000 Std.   | 5 % |
| Lichtstromstabilität während der Nutzlebensdauer von 50.000 Stunden, bei 25 °C | L90 |

## Anwendungsparameter

|   |                |
|---|----------------|
| Umgebungstemperaturbereich                | +10 bis +25 °C |
| Bemessungs-Umgebungstemperatur            | 25 °C          |
| Geeignet zum häufigen An- und Ausschalten | Ja             |

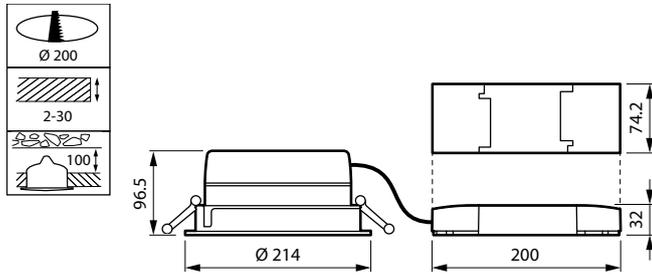
## Produktdaten

|                                     |                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Gesamt-Produktcode                  | 871869996981300                 |
| Bestell-Produktname                 | DN570B LED20S/840 PSU-E C PG WH |
| EAN/UPC - Produkt                   | 8718699969813                   |
| Bestellcode                         | 96981300                        |
| Anzahl pro Verpackung               | 1                               |
| SAP-Zähler - Pakete pro Außenkarton | 1                               |
| SAP-Material                        | 910505100851                    |
| Nettogewicht (Einzelteil)           | 1,150 kg                        |



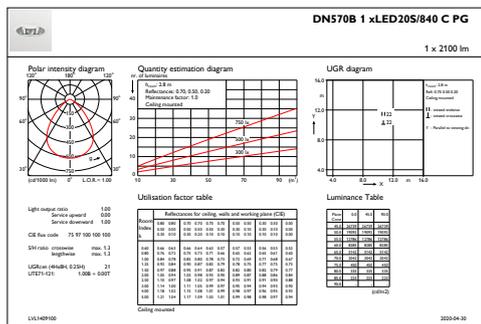
# LuxSpace Compact LED gen2 Einbaudownlight

## Abmessungsskizzen

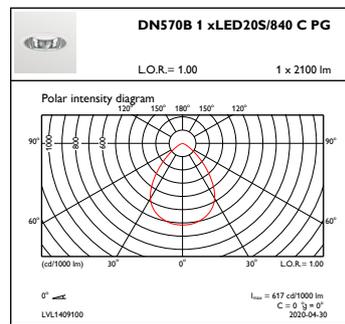


LuxSpace gen2 DN570B-DN572B

## Photometrische Daten



IFGU1\_DN570B1xLED20S840CPG



OFPC1\_DN570B1xLED20S840CPG

