



Maxos fusion

LL523X LED160S/840 PSD XNB 7 WH

Maxos fusion Panel - 840 Neutralweiß - Elektronisches Betriebsgerät, DALI-regelbar - Besonders engstrahlend - Weiß

Maxos fusion ist ein anpassbares LED-Lichtbandsystem, das eine hervorragende Lichtqualität bietet, während die Energiekosten im Vergleich zu Leuchtstofflampen mehr als halbiert werden. Für Anwendungen im Einzelhandel können die Flächenleuchte StoreSet, Lichtträger und unterschiedliche Strahler in das Tragschienensystem integriert werden. Durch diese Flexibilität kann die Beleuchtung an jede Situation angepasst werden. Für Anwendungen in der Industrie liegt der Schwerpunkt auf der Reduzierung von Installations- und Wartungskosten durch Verwendung von weniger Lichtträgern. Mit der integrierten Stromschiene mit bis zu 13 Leitern entsteht die Möglichkeit, die Leuchten je nach Bedarf zu positionieren und andere Services/Hardware von Drittanbietern zu integrieren. Damit können spätere Layoutänderungen jeder Zeit berücksichtigt werden.

Produkt Daten

Allgemeine Eigenschaften		Kabel	No
Ausstrahlungswinkel der Lichtquelle	120 °	IEC-Schutzart	Schutzklasse I
Farbe der Lichtquelle	840 Neutralweiß	Glühfadentest	Temperatur: 850 °C, Dauer: 30 s
Lichtquelle austauschbar	Nein	Entflammbarkeitszeichen	F [Für Montage auf normal entflammbaren Oberflächen]
Anzahl Vorschaltgeräte	1 Einheit	CE-Zeichen	ja
Betriebsgerät	PSD [Elektronisches Betriebsgerät, DALI-regelbar]	ENEC-Zeichen	ENEC Zeichen
Betriebsgerät inklusive	Ja	Garantiedauer	5 Jahre
Optiktyp	Besonders engstrahlend	Konstanter Lichtstrom	Nein
Ausstrahlungswinkel Leuchte	18° x 35°	Anzahl Leuchten pro Sicherung mit 16 A Typ B	12
Steuerungsschnittstelle	DALI	EU RoHS-konform	Ja
Elektrischer Anschluss	7-poliger Anschlussblock	Produktfamiliencode	LL523X [Maxos fusion Panel]

Maxos fusion

Unified Glare Rating CEN	22
--------------------------	----

Elektrische Kenndaten

Eingangsspannung	220–240 V
Eingangsfrequenz	50 bis 60 Hz
Einschaltstrom	5,1 A
Einschaltzeit	0,76 ms
Leistungsfaktor (min.)	0.99

Dimmen

Dimmbar	Ja
---------	----

Mechanische Kenndaten

Gehäusematerial	Stahl
Reflektor-Material	-
Optisches Material	Polycarbonat
Material optische Abdeckung/Linse	Polykarbonat
Befestigungsmaterial	Stahl
Ausführung optische Abdeckung	Texturiert
Gesamte Länge	2276 mm
Gesamte Breite	80 mm
Gesamte Höhe	15 mm
Farbe	Weiß
Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	15 x 80 x 2276 mm (0.6 x 3.1 x 89.6 in)

Zulassungen und Anwendungseigenschaften

Schutzart (IP)	IP20 [Fernhalten von Fingern]
Schlagfestigkeit (IK)	IK02 [IK02]

Initialkennwerte (IEC konform)

Lichtstrom-Neuwert (Systemlichtstrom)	16000 lm
Lichtstromtoleranz	+/-7%

Initiale Leuchtenlichtausbeute	128 lm/W
Initiale ähnlichste Farbtemperatur	4000 K
Init. Farbwiedergabeindex	>80
Anfängliche Farbsättigung	(0.34, 0.35) SDCM <3
Systemleistung	127 W
Toleranz Leistungsaufnahme	+/-11%

Lebensdauerkennwerte (IEC konform)

Ausfallrate des Betriebsgeräts bei mittlerer Nutzlebensdauer von 50.000 Std.	5 %
Lichtstromstabilität während der Nutzlebensdauer von 50.000 Stunden, bei 25 °C	L80

Anwendungsparameter

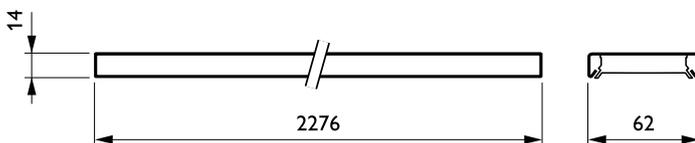
Umgebungstemperaturbereich	-20 bis +35 °C
Bemessungs-Umgebungstemperatur	25 °C
Maximaler Dimmlevel	1%
Geeignet zum häufigen An- und Ausschalten	Nicht zutreffend

Produktdaten

Gesamt-Produktcode	871869944806600
Bestell-Produktname	LL523X LED160S/840 PSD XNB 7 WH
EAN/UPC - Produkt	8718699448066
Bestellcode	44806600
Anzahl pro Verpackung	1
SAP-Zähler - Pakete pro Außenkarton	1
SAP-Material	910925865539
Nettogewicht (Einzelteil)	2,400 kg



Abmessungsskizzen



Maxos Fusion Panel LL512X-LL623X

