

Produktdatenblatt

68 01 200

Vorschneider

DIN ISO 5748

- die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknötens bei Monierarbeiten
- mit Schneiden für weichen und harten Draht
- auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- Schneidkopf: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



Allgemein	
Artikelnummer	68 01 200
EAN	4003773013815
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	319 g
Abmessung	200 x 50 x 54 mm

Technische Attribute	
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 3,5
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 2,8 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 4,0

Klassifikation	
eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC002222
ETIM 6.0	EC002222
proficl@ss 6.0	AAA947c004

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten